

PU-SP



BESCHREIBUNG DES PRODUKTS

- Mehrzweck-Schaum, Anwendung mit Pistole

MERKMALE

- Einfache Anwendung.
- Exakte Dosierung.
- Für den Einsatz in Innen- und Außenbereichen.
- Professionelle Verarbeitung, Premium-PU-Schaum.
- Hochleistungsschaum, starker Verbund.
- Hervorragende Schall- und Wärmedämmung.
- Keine Tropfenbildung an der Düse.
- Erleichtert einen reibungslosen Arbeitsfortschritt.
- Enthält keine als CMR (karzinogen, mutagen oder reproduktionstoxisch) eingestuft Stoffe.


ANWENDUNGEN

- Für die Versiegelung und Befestigung aller Arten von Tür- oder Fensterrahmen, Füllung von Hohlräumen in Rohrleitungen und Durchführungen mit maximaler Dämmleistung.





VERWENDBARE MATERIALIEN



1. SORTIMENT

POS.	ART.-NR.	GRÖSSE	FOTO	ANWENDUNG	FEUER- WIDERSTAND	BESCHREIBUNG	
1	PUSP750	750 ml.				Mehrzweck-Schaum, Anwendung mit Pistole	12

2. ZUBEHÖR

POS.	ART.-NR.	FOTO	KOMPONENTE	MATERIAL
1	PUPI01			Auspresspistole für PU-Schaum
2	PUPI02			Auspresspistole für PU-Schaum

3. TECHNISCHE DATEN

Merkmal	Richtlinie	Einheit	Wert
Volumen	FEICA OCF TM 1003	Litro [l]	42 – 47 l (aplicación libre) (750ml)
Spezifische Dichte des Klebstoffs	FEICA OCF TM 1019	kg/m ³	16 – 18
Anwendungstemperatur	[--]	°C	min. +5 (Oberfläche)
Hautbildung	FEICA OCF TM 1014	Minuten (°C)	5 – 10 min
Tiempo de corte	FEICA OCF TM 1005	Minuten (°C)	20 – 25 min
Aushärtezeit	[--]	Stundent	1,5 – 5 Stunden (je nach Temperatur und Feuchte)
Verarbeitungstemperatur	[--]	°C	Von -40 bis +90
Formstabilität	FEICA OCF TM 1004	%	max. -1
Wasseraufnahme	DIN 53428	vol. %	max. 1
Druckfestigkeit	FEICA OCF TM 1011	MPa	0,04 – 0,05
Zugfestigkeit	FEICA OCF TM 1018	MPa	0,07 – 0,08
Bruchdehnung	FEICA OCF TM 1018	%	20 - 30
Wärmeleitfähigkeit	DIN 52612	W/ (m K)	0,036 at 20 °C
Brennbarkeit	DIN 4102 - 1	[--]	B3
Lagertemperatur	[--]	°C	Von +5 bis +25
Haltbarkeit	[--]	Monate	18

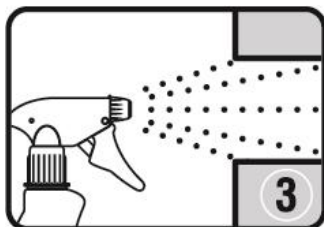
4. ANWENDUNG



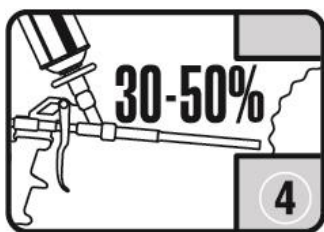
1. Die Oberflächen müssen frei von Staub, Fett, Öl und anderen Verunreinigungen sein. Trockene und poröse Oberflächen müssen mit Wasser befeuchtet werden. Die optimale Verarbeitungstemperatur des Behälters liegt zwischen 20 °C und 25 °C. Wenn die Temperatur niedriger ist, den Behälter ca. 20 Minuten lang in warmes Wasser stellen (max. T=40 °C). Vor dem Gebrauch den Behälter mit nach unten ausgerichtetem Ventil gründlich schütteln (ca. 20 Mal) und den Behälter in die Auspresspistole einsetzen.



2. Den Abzug betätigen, damit der Schaum hinausströmen kann (ca. 2 Sekunden). Auf diese Weise wird das Verlängerungsrohr mit Schaum gefüllt. Die Pistole ist nun gebrauchsfertig. Während des Auftragens des Schaums die Pistole mit dem Behälter in einer aufrechten Position halten. Der Schaumaustritt kann über den Abzug eingestellt und mit Hilfe der Einstellschraube auf der Rückseite der Pistole kontrolliert werden



3. Das Befeuchten des aufgetragenen Schaums kann den Aushärtungsprozess beschleunigen. Beim Auswechseln des Behälters den neuen Behälter kräftig schütteln, den leeren Behälter abschrauben und sofort durch den neuen Behälter ersetzen. Der Austausch des Behälters muss schnell erfolgen, um ein Aushärten des Schaums im Adapter zu verhindern. Die ausgehärteten Schaumreste an der Spitze der Verlängerung können nur mechanisch entfernt werden.



4. Es ist zu beachten, dass sich der Schaum zwischen 30 % und 50 % ausdehnen kann. Wenn ein Hohlraum von mehr als 5 cm gefüllt wird, mehrere Schichten auftragen. Die zweite Schicht auftragen, nachdem die erste ausgehärtet ist. Wenn der Schaumstoff ausgehärtet ist, mit einem scharfen Gegenstand zuschneiden und verputzen, abdecken, streichen usw
5. Wenn der Behälter nicht vollständig verwendet wird, das Ventil mit dem Reiniger PU-CL oder Aceton reinigen. Der ausgehärtete Schaum kann nur mechanisch entfernt werden. Den ausgehärteten Schaum vor UV-Strahlung schützen.