

PU-FC



BESCHREIBUNG DES PRODUKTS

- Feuerbeständiger PU-Schaum, Anwendung mit Kanüle.

MERKMALE

- Einfache Anwendung.
- Für den Einsatz in Innen- und Außenbereichen.
- Kraftkontrollierte Verspreizung.
- Professionelle Verarbeitung, Premium-PU-Schaum.
- Hochleistungsschaum, starker Verbund.
- Hervorragende Schall- und Wärmedämmung.
- Enthält keine als CMR (karzinogen, mutagen oder reproduktionstoxisch) eingestuft Stoffe.




ANWENDUNGEN

- Anwendung für die Versiegelung, Füllung, Dämmung, Montage und Befestigung beim Bau. Geeignet für Projekte, an denen eine höhere Feuerfestigkeit erforderlich ist.



VERWENDBARE MATERIALIEN



1. SORTIMENT

| POS. | ART.-NR. | GRÖSSE | FOTO | ANWENDUNG | FEUER- WIDERSTAND | BESCHREIBUNG | |
|------|----------|---------|---|---|--|--|----|
| 1 | PUFC750 | 750 ml. |  |  |  | Feuerbeständiger PU-Schaum, Anwendung mit Kanüle | 12 |

2. ZUBEHÖR

| POS. | ART.-NR. | FOTO | KOMPONENTE | MATERIAL |
|------|----------|---|---|-----------------------------------|
| 1 | PUCA01 |  |  | Applikationskanülen für PU-Schaum |

3. TECHNISCHE DATEN

| Merkmal | Richtlinie | Einheit | Wert |
|-----------------------------------|--|-------------------|---|
| Volumen | FEICA OCF TM 1003 | Liter [l] | 33 – 38 l (aplicación libre) (750ml) |
| Spezifische Dichte des Klebstoffs | FEICA OCF TM 1019 | kg/m ³ | 22 – 26 |
| Anwendungstemperatur | [--] | °C | min. +5 (Oberfläche), 20 – 25°C (Behälter) |
| Hautbildung | FEICA OCF TM 1014 | Minuten (°C) | 5 – 10 min |
| Tiempo de corte | FEICA OCF TM 1005 | Minuten (°C) | 20 – 25 min |
| Aushärtezeit | [--] | Stunden | 1,5 – 5 Stunden (je nach Temperatur und Feuchte) |
| Verarbeitungstemperatur | [--] | °C | Von -40 bis +90 |
| Formstabilität | FEICA OCF TM 1004 | % | max. ±5 |
| Wasseraufnahme | DIN 53428 | vol. % | max. 1 |
| Druckfestigkeit | FEICA OCF TM 1011 | MPa | 0,04 - 0,05 |
| Zugfestigkeit | FEICA OCF TM 1018 | MPa | 0,12 – 0,14 |
| Bruchdehnung | FEICA OCF TM 1018 | % | 15 – 20 |
| Wärmeleitfähigkeit | DIN 52612 | W/ (m K) | 0,039 at 20 °C |
| Brennbarkeit | DIN 4102 – 1 EN 13501 - 2 BS 476, parte 20 | [--] | B1 EI 240 |
| Lagertemperatur | [--] | °C | Von +5 bis +25 |
| Haltbarkeit | [--] | Monate | 12 |

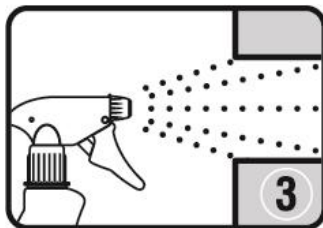
4. ANWENDUNG



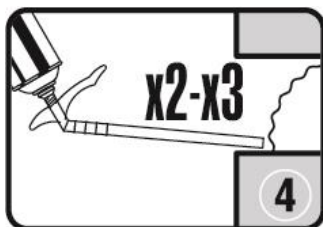
1. Die Oberflächen müssen frei von Staub, Fett, Öl und anderen Verunreinigungen sein. Trockene und poröse Oberflächen müssen mit Wasser befeuchtet werden. Die optimale Verarbeitungstemperatur des Behälters liegt zwischen 20 °C und 25 °C. Wenn die Temperatur niedriger ist, den Behälter ca. 20 Minuten lang in warmes Wasser stellen (max. T=40 °C). Vor dem Gebrauch den Behälter mit nach unten ausgerichtetem Ventil gründlich schütteln (ca. 20 Mal).



2. Deckel entfernen und Kanüle aufschrauben. Den Behälter nach unten halten und den Schaum durch Betätigung des Ventils auspressen



3. Das Befeuchten des aufgetragenen Schaums kann den Aushärtungsprozess beschleunigen.



4. Es ist zu beachten, dass sich der Schaum zwischen 2 und mal ausdehnen kann. Wenn ein Hohlraum von mehr als 5 cm gefüllt wird, mehrere Schichten auftragen. Die zweite Schicht auftragen, nachdem die erste ausgehärtet ist. Wenn der Schaumstoff ausgehärtet ist, mit einem scharfen Gegenstand zuschneiden und verputzen, abdecken, streichen usw.
5. Wenn der Behälter nicht vollständig verwendet wird, das Ventil mit dem Reiniger PU-CL oder Aceton reinigen. Der ausgehärtete Schaum kann nur mechanisch entfernt werden. Den ausgehärteten Schaum vor UV-Strahlung schützen.