CL-TT

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

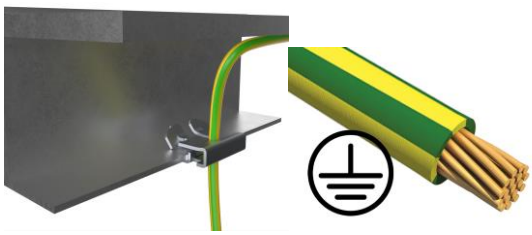
- Clip per cavo di messa a terra

CARATTERISTICHE



- Clip che consente di spelare, collegare elettricamente e regolare il cavo di messa a terra.
- Montaggio rapido mediante clippaggio alla cornice di alluminio del modulo fotovoltaico.
- Materiale acciaio al carbonio.
- Rivestimento Atlantis C4 M.
- Per uso esterno.
- Per staffe di spessore compreso tra 1,5 e 2,5 mm. Può essere montata sui bordi del modulo o sulla struttura.
- Si utilizza sia nelle aree intermedie che in quelle estreme del profilo.
- Montaggio rapido e intuitivo che facilita le operazioni di montaggio e manutenzione senza strumenti specifici per l'installazione.
- Clip monouso, non può essere smontata.
- Consente il fissaggio di cavi flessibili da 6mm² o di cavi rigidi in rame da 6 mm².

APPLICAZIONI / ACCESSORI MONTAGGIO



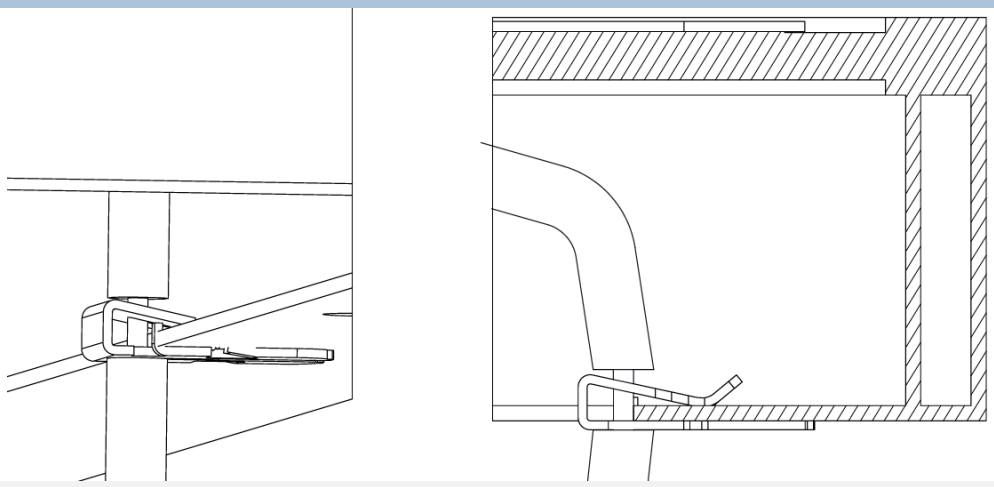
Un'unica azione consente di spelare, collegare elettricamente e regolare il cavo di messa a terra in un unico passaggio, mentre viene installato sulla cornice del modulo fotovoltaico.

STRUMENTI PER IL MONTAGGIO



PINZE DI ESTENSIONE

ESEMPI DI APPLICAZIONE



Esempio di applicazione 1: Montaggio della clip di messa a terra sulla cornice del modulo fotovoltaico

1. GAMMA

ITEM	CODICE	FOTO	DESCRIZIONE	SPESSORE CORNICE	MATERIALE	FINITURA
1	**CLTT01**		Clip per cavo di messa a terra	Da 1,5 a 2,5 mm	Acciaio al carbonio	Atlantis C4 M

2. DATI DI INSTALLAZIONE

2.1 CL-TT

Clip per cavo di messa a terra

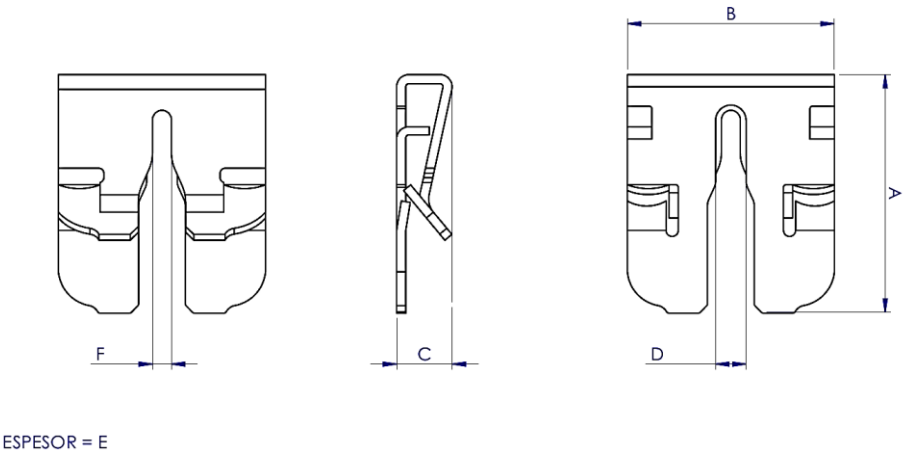


Materiale	Finitura	Compatibile
Acciaio al carbonio	Atlantis C4 M	 Staffe tra 1,2 e 2,5 mm

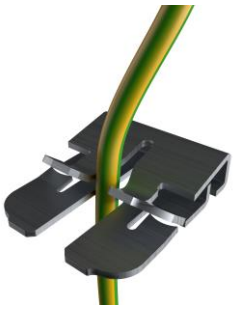
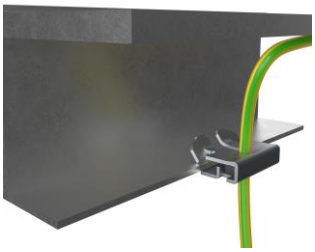
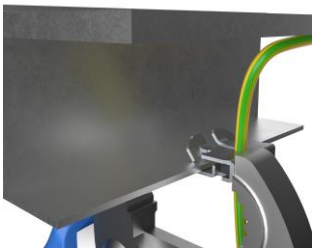
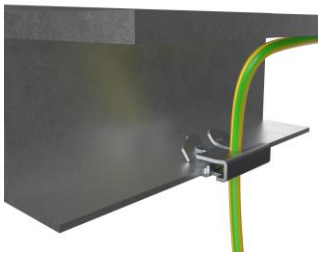
Tabella delle misure

Codice	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)
CLTT01	23,3	20	5,6	3	0,9 mm	1,9

Piano



	Proprietà meccaniche del materiale		
	Limite elastico Fy0,2 (N/mm²)	Carico di rottura Fu (N/mm²)	Durezza HV
Acciaio al carbonio	480	520	160

Procedimento di installazione		
N. di passaggio	**Immagine rappresentativa**	**Descrizione**
Passaggio 1 **Collocare il cavo**		Inserire il cavo nella clip nella parte centrale.
Passaggio 2 **Posizionare la clip**		Posizionare la clip con il cavo sulla cornice del modulo, collocandola a mano.
Passaggio 3 **Esercitare pressione con le pinze di estensione**		Con l'aiuto delle pinze di estensione, premere la clip verso il modulo in modo che la clip tagli la protezione del cavo.
Passaggio 4 **Posizione finale**		Il cavo deve essere a contatto con il profilo del modulo per essere messo a terra.

3. TEST DI MESSA A TERRA

ESECUZIONE DEL TEST SECONDO LE NORMATIVE APPLICABILI

Il seguente test è stato eseguito in conformità alle seguenti norme:

- Test di messa a terra (41 A) secondo IEC 61730-2:2007 (Paragrafo 10.4 MST 13)
- Test in nebbia salina secondo EN 60068-2-11:1999
- Prova di trazione secondo IEC 60947-1:2007 (Articolo §8.2.4.4.1)

METODO E RISULTATI DEL TEST

Il test è stato eseguito per misurare la resistenza della connessione tra un cavo fissato mediante clip e il telaio del modulo fotovoltaico.

La prova è stata effettuata applicando una corrente tra il cavo e il telaio del modulo. Il valore della corrente selezionato era pari a 41 A (CA 50 Hz).

La resistenza non deve superare 0,1 Ω (100 mΩ).

Misurazioni della resistenza effettuate prima e dopo il test di corrosione e dopo la prova di trazione.

TEST	MISURE PRIMA DEL TEST IN NEBBIA SALINA	MISURE DOPO IL TEST IN NEBBIA SALINA	MISURE DOPO LA PROVA DI TRAZIONE
	Resistenza (mΩ)	Resistenza (mΩ)	Resistenza (mΩ)
Telaio del modulo 41A	1,35	4,18	2,10
	1,83	1,71	2,00
	1,62	2,65	2,91

Risultato: **CONFORME.** Tutte le misure rientrano nei limiti stabiliti dalla normativa.

RIEPILOGO DEL TEST

La seguente tabella riporta i test eseguiti nell'ordine di esecuzione:

Ordine	Test	Risultato
1	Test di messa a terra (prima della prova in nebbia salina)	Conforme
2	Prova di resistenza alla corrosione	Conforme
3	Test di messa a terra (dopo la prova in nebbia salina)	Conforme
4	Prova di trazione	Conforme
5	Test di messa a terra (dopo la prova di trazione)	Conforme