

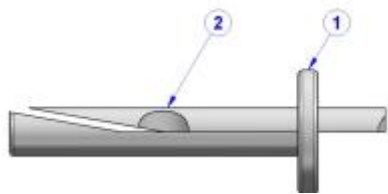
**AN-CU+****CARACTERÍSTICAS**

- Anclaje metálico tipo cuña de expansión por golpeo.
- Para uso en materiales macizos.
- Fácil montaje.
- Empleo para cargas medias (estáticas o cuasi-estáticas).
- Solución inviolable.
- Instalación a través del elemento a fijar.

**EJEMPLOS DE APLICACION**

- Empleo: Suspensión en forjados de hormigón, mediante grapas puente, cinta perforada, listones de madera, etc.

MATERIAL BASE

1. GAMA				
DENOMINACION	FOTO		RECUBRIMIENTO	DESCRIPCION
AN-CU+				Anclaje de fijación por golpeo.
ITEM	COMPONENTE	MATERIAL	 	
1	CUERPO	acero al carbono		
2	CUÑA	acero al carbono		

2. DATOS DE INSTALACIÓN

2.1 ANCU+

Anclaje metálico tipo cuña



Material

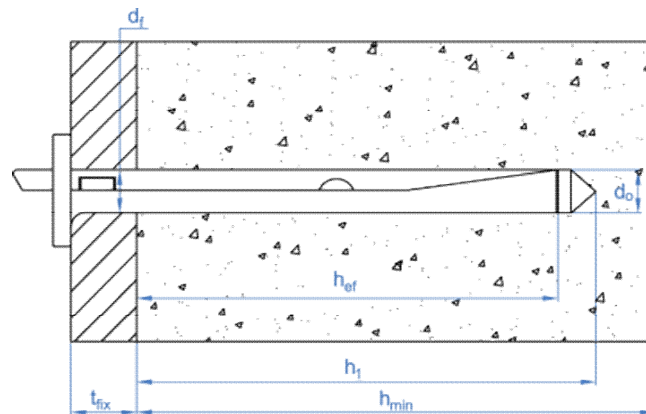


Acero

Recubrimiento
cincado

Datos de Instalación

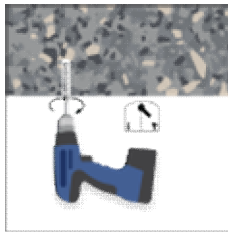
CODIGO			ANCUP06040	ANCUP06070
Profundidad efectiva	$h_{ef} \geq$	[mm]	35	
Espesor material a fijar	t_{fix}	[mm]	0 - 5	0 - 35
Diámetro de broca	d_0	[mm]	6	
Profundidad de taladro	$h_1 \geq$	[mm]	40	
Espesor mínimo del material base	h_{min}	[mm]	80	
Distancia mínima entre anclajes	s_{min}	[mm]	70	
Distancia mínima al borde	c_{min}	[mm]	70	



RESISTENCIAS

Código	Resistencia Característica en cualquier direccion (F_{Rk}) [kN]
ANCUP06040	5,0
ANCUP06070	
Código	Resistencia de Cálculo en cualquier direccion (F_{Rd}) [kN]
ANCUP06040	2,7
ANCUP06070	
Código	Carga Máxima Recomendada en cualquier direccion (F_{Rk}) [kN]
ANCUP06040	2,0
ANCUP06070	

3. PROCEDIMIENTO DE INSTALACION



Comprobar que el hormigón esté bien compactado y sin poros significativos.

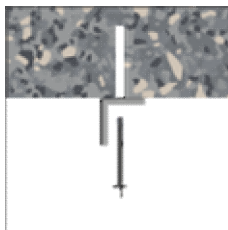
Taladrar al diámetro y profundidad especificada en la tabla.

Colocar el taladro en modo percusión o martillo.



Limpiar el taladro de restos de polvo y fragmentos.

Usar el cepillo y la bomba de soplado de aire.

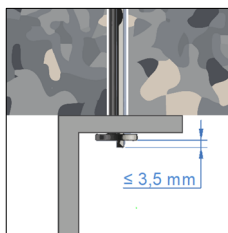


Colocar el material a fijar y posicionar el anclaje.

Golpear la parte plana de la cabeza del anclaje como indica la figura.



Evitar golpear en la cuña del anclaje o de lo contrario este no realizará su expansión de manera adecuada.



Posteriormente golpear la pieza en la cuña que sobresale, según la indica la figura.

Golpear hasta que la cuña sobresalga como máximo a 3,5 mm.

De esta forma, el anclaje queda totalmente fijado.