



Anclaje mortero vinylester, para uso en hormigón no fisurado

MO-V

Homologado ETA Opción 7 [hormigón no fisurado].



INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN

Anclaje químico, vinylester.

DOCUMENTACION OFICIAL

- ETA 13/0753 opción 7, de M8 a M24 para hormigón no fisurado.
- Declaración prestaciones DoP MO-V.
- Certificado EVCP 1020-CPR-090-041424 para uso en hormigón.

VÁLIDO PARA



Espárrago

MEDIDAS

Espárrago M8 - M24

RANGO DE CARGAS DE CÁLCULO

Desde 13,4 a 66,0 kN [no fisurado].

MATERIAL BASE

Hormigón de calidad C20/25 a C50/60 no fisurado.



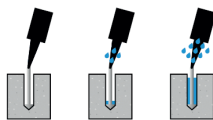
Hormigón

HOMOLOGACIONES

- ETA 13/0753 Opción 7: hormigón no fisurado.



CONDICIÓN DEL TALADRO



Seco Húmedo Inundado

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Fácil instalación.
- Uso en hormigón no fisurado,
- Empleo para cargas altas.
- Rango de temperatura de -40°C a +80°C [máxima temperatura a largo plazo +50°C].
- Variedad de longitudes y diámetro: espárragos homologados M8-M24, flexibilidad en el montaje.
- Para cargas estáticas o cuasi-estáticas.
- Versión en acero cincado, acero inoxidable A2 y A4.
- Disponible en INDEXcal.



MATERIALES

Espárrago estándar:

Acero al carbono, 5.8, 8.8.



Espárrago estándar inoxidable:

Acero inoxidable A2-70 y A4-70.



APLICACIONES

- Para uso interior y exterior.
- Aplicaciones estructurales.
- Barreras de seguridad.
- Fijación de vallas de carretera.
- Fijación de carteles, maquinaria, calderas, señales, vallas publicitarias, etc.





PARAMETROS DE INSTALACIÓN EN HORMIGÓN

MÉTRICA			M8	M10	M12	M16	M20	M24
d_0	diámetro nominal	[mm]	10	12	14	18	22	26
d_f	diámetro en placa anclaje \leq	[mm]	9	12	14	18	22	26
T_{inst}	par de apriete \leq	[Nm]	10	20	40	80	150	200
Cepillo limpieza circular			Ø14		Ø20		Ø29	

$h_{ef,min} = 8d$

h_1	profundidad del taladro	[mm]	64	80	96	128	160	192
$s_{cr,N}$	distancia crítica entre anclajes	[mm]	192	240	288	384	480	576
$c_{cr,N}$	distancia crítica al borde	[mm]	96	120	144	192	240	288
c_{min}	distancia mínima al borde	[mm]	35	40	50	65	80	96
s_{min}	distancia mínima entre anclajes	[mm]	35	40	50	65	80	96
h_{min}	espesor mínimo de hormigón	[mm]	100	110	126	158	204	244

Espárrago estándar

h_1	profundidad del taladro	[mm]	80	90	110	128	170	210
$s_{cr,N}$	distancia crítica entre anclajes	[mm]	240	270	330	384	510	630
$c_{cr,N}$	distancia crítica al borde	[mm]	120	135	165	192	255	315
c_{min}	distancia mínima al borde	[mm]	43	45	56	65	85	105
s_{min}	distancia mínima entre anclajes	[mm]	43	45	56	65	85	105
h_{min}	espesor mínimo de hormigón	[mm]	110	120	140	158	214	262

$h_{ef,max} = 12d$

h_1	profundidad del taladro	[mm]	96	120	144	192	240	288
$s_{cr,N}$	distancia crítica entre anclajes	[mm]	288	360	432	576	720	864
$c_{cr,N}$	distancia crítica al borde	[mm]	144	180	216	288	360	432
c_{min}	distancia mínima al borde	[mm]	50	60	70	95	120	145
s_{min}	distancia mínima entre anclajes	[mm]	50	60	70	95	120	145
h_{min}	espesor mínimo de hormigón	[mm]	126	150	174	222	284	340

Código espárrago cincado 5.8 / 8.8

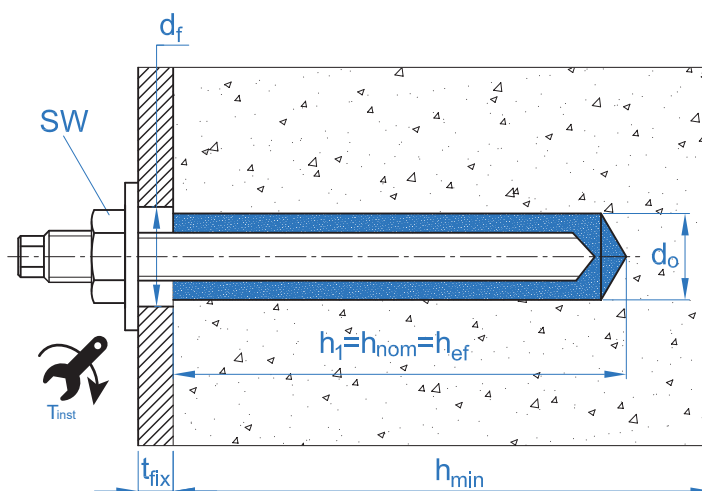


EQAC08110	EQAC10130	EQAC12160	EQAC16190	EQAC20260	EQAC24300
EQ8808110	EQ8810130	EQ8812160	EQ8816190	EQ8820260	EQ8824300

Código espárrago inoxidable A2 / A4



EQA208110	EQA210130	EQA212160	EQA216190	EQA220260	EQA224300
EQA408110	EQA410130	EQA412160	EQA416190	EQA420260	EQA424300





ACCESORIOS DE INSTALACIÓN			PROCEDIMIENTO DE INSTALACIÓN
CÓDIGO	PRODUCTO	MATERIAL	HORMIGÓN
MOPISSI	PISTOLAS APLICACIÓN	Pistola para cartuchos de 300 ml	
MOPISTO		Pistola para cartuchos coaxiales de 410 ml, uso profesional	
MOPISEU		Pistola neumática para cartuchos coaxiales de 410 ml, uso profesional	
EQ-AC EQ-8.8 EQ-A2 EQ-A4	ESPÁRRAGO	Espárragos acero roscado, clase 5.8 ISO 898-1 Espárragos acero roscado, clase 8.8 ISO 898-1 Espárragos acero inoxidable A2-70 Espárragos acero inoxidable A4-70	
MORCEPKIT	CEPILLOS LIMPIADORES	Kit de 3 cepillos limpiadores de $\varnothing 14$, $\varnothing 20$ y $\varnothing 29$ mm	
MOBOMBA	BOMBA LIMPIADORA	Bomba para la limpieza de restos de polvo y fragmentos en el taladro	
MORCANU	CÁNULA MEZCLADORA	Plástico. Mezcla estática por laberinto	

TIEMPO MÍNIMO DE CURADO			
TIPO	TEMPERATURA MATERIAL BASE [°C]	TIEMPO DE MANIPULACIÓN [min]	TIEMPO DE CURADO [min]
MO-V	min +5	18	120
	+5 a +10	12	120
	+10 a +20	6	80
	+20 a +25	4	40
	+25 a +30	3	30
	+30 a +35	2	20
	+35 a +40	1.5	15
	40	1.5	10



Resistencia en hormigón C20/25 para un anclaje aislado, sin efectos de distancia al borde ni distancia entre anclajes, con un espárrago estándar EQ-AC, EQ-8.8, EQ-A2 o EQ-A4.Q-A4.

Resistencia característica a tracción N_{Rk}								
Métrica			M8	M10	M12	M16	M20	M24
N_{Rk}	Espárrago cincado 5.8	[kN]	<u>18,0</u>	28,2	49,7	64,3	90,7	118,7
	Espárrago cincado 8.8	[kN]	24,1	28,2	49,7	64,3	90,7	118,7
	Espárrago inoxidable	[kN]	24,1	28,2	49,7	64,3	90,7	118,7
Resistencia de cálculo a tracción N_{Rd}								
Métrica			M8	M10	M12	M16	M20	M24
N_{Rd}	Espárrago cincado 5.8	[kN]	<u>12,0</u>	15,7	27,6	35,7	50,4	65,9
	Espárrago cincado 8.8	[kN]	13,4	15,7	27,6	35,7	50,4	65,9
	Espárrago inoxidable	[kN]	13,4	15,7	27,6	35,7	50,4	65,9
Carga máxima recomendada a tracción N_{rec}								
Métrica			M8	M10	M12	M16	M20	M24
N_{rec}	Espárrago cincado 5.8	[kN]	<u>8,5</u>	11,2	19,7	25,5	36,0	47,1
	Espárrago cincado 8.8	[kN]	9,5	11,2	19,7	25,5	36,0	47,1
	Espárrago inoxidable	[kN]	9,5	11,2	19,7	25,5	36,0	47,1
Resistencia característica a cortante V_{Rk}								
Métrica			M8	M10	M12	M16	M20	M24
V_{Rk}	Espárrago cincado 5.8	[kN]	<u>9,0</u>	<u>15,0</u>	<u>21,0</u>	<u>39,0</u>	<u>61,0</u>	<u>88,0</u>
	Espárrago cincado 8.8	[kN]	<u>15,0</u>	<u>23,0</u>	<u>34,0</u>	<u>63,0</u>	<u>98,0</u>	<u>141,0</u>
	Espárrago inoxidable	[kN]	<u>13,0</u>	<u>20,0</u>	<u>30,0</u>	<u>55,0</u>	<u>86,0</u>	<u>124,0</u>
Resistencia de cálculo a cortante V_{Rd}								
Métrica			M8	M10	M12	M16	M20	M24
V_{Rd}	Espárrago cincado 5.8	[kN]	<u>7,2</u>	<u>12,0</u>	<u>16,8</u>	<u>31,2</u>	<u>48,8</u>	<u>70,4</u>
	Espárrago cincado 8.8	[kN]	<u>12,0</u>	<u>18,4</u>	<u>27,2</u>	<u>50,4</u>	<u>78,4</u>	<u>112,8</u>
	Espárrago inoxidable	[kN]	<u>8,3</u>	<u>12,8</u>	<u>19,2</u>	<u>35,3</u>	<u>55,1</u>	<u>79,5</u>
Carga máxima recomendada a cortante V_{rec}								
Métrica			M8	M10	M12	M16	M20	M24
V_{rec}	Espárrago cincado 5.8	[kN]	<u>5,1</u>	<u>8,6</u>	<u>12,0</u>	<u>22,3</u>	<u>34,9</u>	<u>50,3</u>
	Espárrago cincado 8.8	[kN]	<u>8,6</u>	<u>13,1</u>	<u>19,4</u>	<u>36,0</u>	<u>56,0</u>	<u>80,6</u>
	Espárrago inoxidable	[kN]	<u>6,0</u>	<u>9,2</u>	<u>13,7</u>	<u>25,2</u>	<u>39,4</u>	<u>56,8</u>
Profundidad efectiva de espárragos EQ-AC / EQ-A2 / EQ-A4								
Métrica			M8	M10	M12	M16	M20	M24
Profundidad efectiva		[mm]	80	90	110	128	170	210

Los valores subrayados y en cursiva indican fallo del acero

Método de cálculo simplificado. Evaluación Técnica Europea ETA 13/0753

Versión simplificada del método de cálculo según Eurocódigo 2 EN 1992-4. La resistencia se calcula según los datos reflejados en la homologación ETA 13/0753.

- Influencia de la resistencia de hormigón.
- Influencia de la distancia al borde del hormigón.
- Influencia de la distancia entre anclajes.
- Influencia de armaduras.
- Influencia del espesor del material base.
- Influencia del ángulo de aplicación de la carga.
- Influencia de la profundidad efectiva.
- Valido para un grupo de dos anclajes.
- Valido para taladros secos o húmedos.

El método de cálculo está basado en la siguiente simplificación:
No actúan cargas diferentes en anclajes individuales, sin excentricidad.



INDEXcal

Para un cálculo más preciso y teniendo en cuenta más disposiciones constructivas recomendamos el empleo de nuestro programa de cálculo INDEXcal. Lo puede descargar libremente desde nuestra página www.indexfix.com



CARGAS A TRACCIÓN

• Resistencia de cálculo del acero:

$$N_{Rd,s}$$

• Resistencia de cálculo por extracción:

$$N_{Rd,p} = N_{Rd,p}^o \cdot \psi_c \cdot \psi_{hef,p}$$

• Resistencia de cálculo por cono del hormigón:

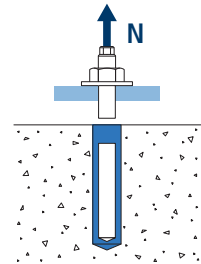
$$N_{Rd,c} = N_{Rd,c}^o \cdot \psi_b \cdot \psi_{s,N} \cdot \psi_{c,N} \cdot \psi_{re,N} \cdot \psi_{hef,N}$$

• Resistencia de cálculo por fisuración del hormigón: $N_{Rd,sp} = N_{Rd,c}^o \cdot \psi_b \cdot \psi_{s,sp} \cdot \psi_{c,sp} \cdot \psi_{re,N} \cdot \psi_{h,sp} \cdot \psi_{hef,N}$

MO-V

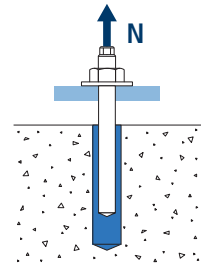
Resistencia de cálculo del acero

		$N_{Rd,s}$						
Métrica		M8	M10	M12	M16	M20	M24	
$N_{Rd,s}^o$	Acero clase 5.8	[kN]	12,0	19,3	28,0	52,7	82,0	118,0
	Acero clase 8.8	[kN]	19,3	30,7	44,7	84,0	130,7	188,0
	Acero clase 10.9	[kN]	27,8	43,6	63,2	118,0	184,2	265,4
	Acero inox. Clase A2-70, A4-70	[kN]	13,9	21,9	31,6	58,8	92,0	132,1



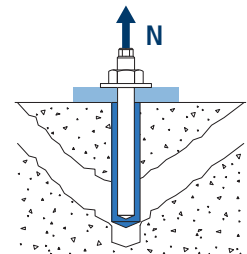
Resistencia de cálculo por extracción

		$N_{Rd,p} = N_{Rd,p}^o \cdot \psi_c \cdot \psi_{hef,p}$						
Métrica		M8	M10	M12	M16	M20	M24	
$N_{Rd,p}^o$	Hormigón no fisurado	[kN]	13,4	15,7	27,6	35,7	50,4	66,0



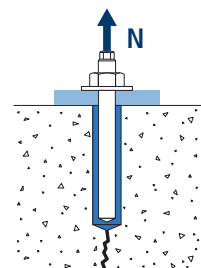
Resistencia de cálculo por cono de hormigón

		$N_{Rd,c} = N_{Rd,c}^o \cdot \psi_b \cdot \psi_{s,N} \cdot \psi_{c,N} \cdot \psi_{re,N} \cdot \psi_{hef,N}$						
Métrica		M8	M10	M12	M16	M20	M24	
$N_{Rd,c}^o$	Hormigón no fisurado	[kN]	19,6	23,3	31,5	39,6	60,6	83,2



Resistencia de cálculo por fisuración del hormigón

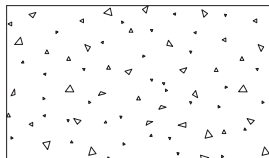
		$N_{Rd,sp} = N_{Rd,c}^o \cdot \psi_b \cdot \psi_{s,sp} \cdot \psi_{c,sp} \cdot \psi_{re,N} \cdot \psi_{h,sp} \cdot \psi_{hef,N}$						
Métrica		M8	M10	M12	M16	M20	M24	
$N_{Rd,sp}^o$	Hormigón no fisurado	[kN]	19,6	23,3	31,5	39,6	60,6	83,2



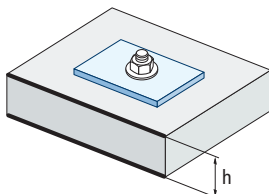
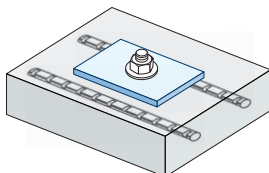
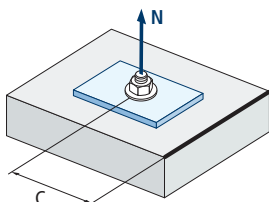
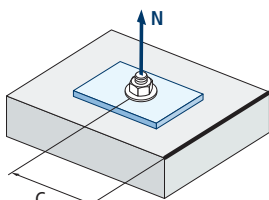
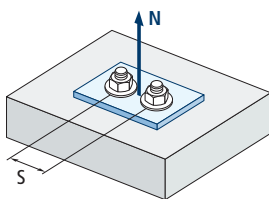
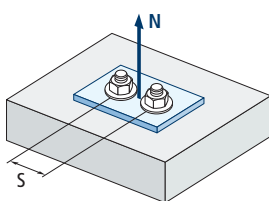


MO-V

Coeficientes de influencia



$$\Psi_b = \sqrt{\frac{f_{ck,cube}}{25}} \geq 1$$



Influencia de la resistencia de hormigón para extracción Ψ_c					
Tipo de hormigón		C20/25	C30/37	C40/50	C50/60
Ψ_c	Hormigón no fisurado	1,00	1,12	1,19	1,30

Influencia de la resistencia de hormigón para cono de hormigón y fisuración del hormigón Ψ_b					
Tipo de hormigón		C20/25	C30/37	C40/50	C50/60
Ψ_b		1,00	1,22	1,41	1,55

Influencia distancia entre anclajes (cono de hormigón) $\Psi_{s,N}$										
$s/s_{cr,N}$	0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0
$\Psi_{s,N}$	0,55	0,60	0,65	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00

$$\Psi_{s,N} = 0,5 \left(1 + \frac{s}{s_{cr,N}} \right) \leq 1$$

Influencia distancia entre anclajes (fisuración) $\Psi_{s,sp}$										
$s/s_{cr,sp}$	0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0
$\Psi_{s,sp}$	0,55	0,60	0,65	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00

$$\Psi_{s,sp} = 0,5 \left(1 + \frac{s}{s_{cr,sp}} \right) \leq 1$$

Influencia distancia al borde de hormigón (cono de hormigón) $\Psi_{c,N}$												
$c/C_{cr,N}$	0,1	0,2	0,3	0,5	0,6	0,8	0,9	1,1	1,2	1,4	1,5	1,6
$\Psi_{c,N}$	0,40	0,46	0,51	0,45	0,49	0,55	0,61	0,67	0,75	0,83	0,91	1,00

$$\Psi_{c,N} = 0,35 + \frac{0,5 \cdot c}{C_{cr,N}} + \frac{0,15 \cdot c^2}{C_{cr,N}^2} \leq 1$$

Influencia distancia al borde de hormigón (fisuración) $\Psi_{c,sp}$												
$c/C_{cr,sp}$	0,1	0,2	0,3	0,5	0,6	0,8	0,9	1,1	1,2	1,4	1,5	1,6
$\Psi_{c,sp}$	0,40	0,46	0,51	0,45	0,49	0,55	0,61	0,67	0,75	0,83	0,91	1,00

$$\Psi_{c,sp} = 0,35 + \frac{0,5 \cdot c}{C_{cr,sp}} + \frac{0,15 \cdot c^2}{C_{cr,sp}^2} \leq 1$$

Influencia de las armaduras $\Psi_{re,N}$					
h_{ef} (mm)	64	70	80	90	100
$\Psi_{re,N}$	0,82	0,85	0,90	0,95	1,00

$$\Psi_{re,N} = 0,5 + \frac{h_{ef}}{200} \leq 1$$

Influencia del espesor del material base $\Psi_{h,sp}$											
$\Psi_{h,sp}$	h/h_{ef}	2,00	2,20	2,40	2,60	2,80	3,00	3,20	3,40	3,60	3,68
		fh	1,00	1,07	1,13	1,19	1,25	1,31	1,37	1,42	1,48

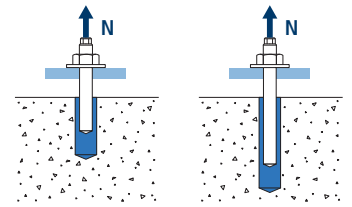
$$\Psi_{h,sp} = \left(\frac{h}{2 \cdot h_{ef}} \right)^{2/3} \leq 1,5$$



MO-V

Influencia de la profundidad efectiva para combinación de extracción $\Psi_{hef,p}$

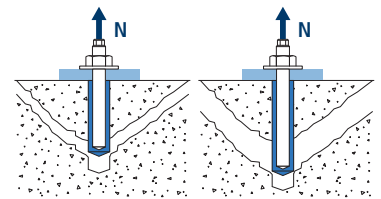
Métrica h_{ef}	M8	M10	M12	M16	M20	M24
64	0,80					
80	1,00	0,89				
90	1,13	1,00	0,82			
96	1,20	1,07	0,87			
110		1,22	1,00			
120		1,33	1,09			
128			1,16	1,00		
144			1,31	1,13		
160				1,25	0,94	
170				1,33	1,00	
192				1,50	1,13	0,91
210					1,24	1,00
240					1,41	1,14
288						1,37



$$\Psi_{hef,p} = \frac{h_{ef}}{h_{stand}}$$

Influencia de la profundidad efectiva para cono de hormigón $\Psi_{hef,N}$

Métrica h_{ef}	M8	M10	M12	M16	M20	M24
64	0,72					
80	1,00	0,84				
90	1,19	1,00				
96	1,31	1,10	0,82			
110	1,61	1,35	1,00			
120	1,84	1,54	1,14	0,91		
128	2,02	1,70	1,26	1,00	0,65	
144		2,02	1,50	1,19	0,78	
160		2,37	1,75	1,40	0,91	0,67
170		2,60	1,92	1,53	1,00	0,73
192			2,31	1,84	1,20	0,87
210			2,64	2,10	1,37	1,00
240			3,22	2,57	1,68	1,22
288				3,38	2,21	1,61



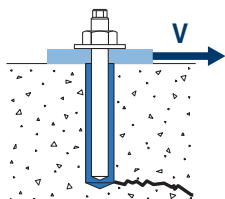
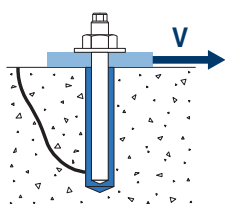
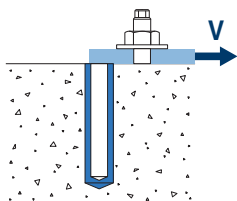
$$\Psi_{hef,N} = \left(\frac{h_{ef}}{h_{stand}} \right)^{1,5}$$



MO-V

CARGAS A CORTANTE

- Resistencia de cálculo del acero sin brazo de palanca: $V_{Rd,s}$
- Resistencia de cálculo por desconchamiento: $V_{Rd,cp} = k \cdot N_{Rd,c}^{\circ}$
- Resistencia de cálculo por borde de hormigón: $V_{Rd,c} = V_{Rd,c}^{\circ} \cdot \Psi_b \cdot \Psi_{se,V} \cdot \Psi_{c,V} \cdot \Psi_{re,V} \cdot \Psi_{\alpha,V} \cdot \Psi_{h,V}$



Resistencia de cálculo del acero a cortante

		$V_{Rd,s}$						
Métrica		M8	M10	M12	M16	M20	M24	
$V_{Rd,s}^{\circ}$	Acero clase 5.8	[kN]	7,2	12	16,8	31,2	48,8	70,4
	Acero clase 8.8	[kN]	12	18,4	27,2	50,4	78,4	112,8
	Acero clase 10.9	[kN]	12	19,3	28	52,7	82	118
	Acero inox. Clase A2-70, A4-70	[kN]	8,3	12,8	19,2	35,3	55,1	79,5

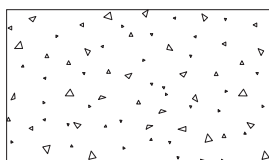
Resistencia de cálculo por desconchamiento

		$V_{Rd,cp} = k \cdot N_{Rd,c}^{\circ}$					
Métrica		M8	M10	M12	M16	M20	M24
k		2					

Resistencia de cálculo por borde de hormigón

		$V_{Rd,c} = V_{Rd,c}^{\circ} \cdot \Psi_b \cdot \Psi_{se,V} \cdot \Psi_{c,V} \cdot \Psi_{re,V} \cdot \Psi_{\alpha,V} \cdot \Psi_{h,V}$						
Métrica		M8	M10	M12	M16	M20	M24	
$V_{Rd,c}^{\circ}$	Hormigón no fisurado	[kN]	5,7	8,6	11,8	19,0	28,3	36,4

Coefficientes de influencia

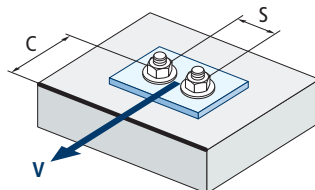
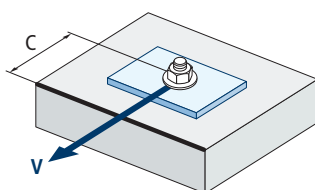


$$\Psi_b = \sqrt{\frac{f_{ck,cube}}{25}} \geq 1$$

Influencia de la resistencia de hormigón para cono de hormigón y fisuración del hormigón Ψ_b				
Tipo de hormigón	C20/25	C30/37	C40/50	C50/60
Ψ_b	1,00	1,22	1,41	1,55

Influencia de la distancia al borde y distancia entre anclajes $\Psi_{se,V}$

Para un anclaje																	
c/h_{ef}	0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75	4,00	4,50	5,00
Aislado	0,35	0,65	1,00	1,40	1,84	2,32	2,83	3,38	3,95	4,56	5,20	5,86	6,55	7,26	8,00	9,55	11,18
Para dos anclajes																	
s/c	0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75	4,00	4,50	5,00
1,0	0,24	0,43	0,67	0,93	1,22	1,54	1,89	2,25	2,64	3,04	3,46	3,91	4,37	4,84	5,33	6,36	7,45
1,5	0,27	0,49	0,75	1,05	1,38	1,74	2,12	2,53	2,96	3,42	3,90	4,39	4,91	5,45	6,00	7,16	8,39
2,0	0,29	0,54	0,83	1,16	1,53	1,93	2,36	2,81	3,29	3,80	4,33	4,88	5,46	6,05	6,67	7,95	9,32
2,5	0,32	0,60	0,92	1,28	1,68	2,12	2,59	3,09	3,62	4,18	4,76	5,37	6,00	6,66	7,33	8,75	10,25
$\geq 3,0$	0,35	0,65	1,00	1,40	1,84	2,32	2,83	3,38	3,95	4,56	5,20	5,86	6,55	7,26	8,00	9,55	11,18



$$\Psi_{se,V} = \left(\frac{c}{h_{ef}}\right)^{1,5}$$

$$\Psi_{se,V} = \left(\frac{c}{h_{ef}}\right)^{1,5} \cdot \left(1 + \frac{s}{3 \cdot c}\right) \cdot 0,5 \leq \left(\frac{c}{h_{ef}}\right)^{1,5}$$

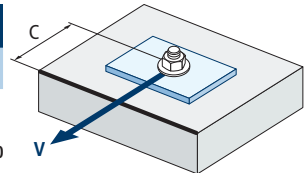


MO-V

Influencia distancia al borde de hormigón $\Psi_{c,v}$

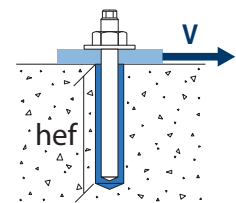
c/d	4	5	7	10	15	20	25	30
$\Psi_{c,v}$	0,76	0,72	0,68	0,63	0,58	0,55	0,53	0,51

$$\Psi_{c,v} = \left(\frac{d}{c}\right)^{0,20}$$

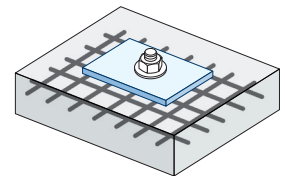
Influencia de la profundidad efectiva $\Psi_{hef,v}$

h_{ef}/d	8	9	10	11	12
$\Psi_{hef,v}$	1,65	2,04	2,47	2,93	3,42

$$\Psi_{hef,v} = 0,04 \cdot \left(\frac{h_{ef}}{d}\right)^{1,79}$$

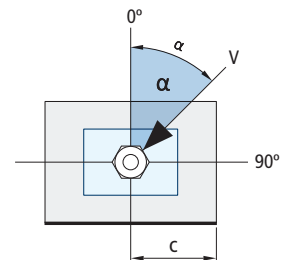
Influencia de las armaduras $\Psi_{re,v}$

$\Psi_{re,v}$	Hormigón no fisurado			
	Sin armadura perimetral	Armadura perimetral $\geq \text{Ø}12\text{mm}$	Armadura perimetral con estribos $a \leq 100\text{mm}$	
	1	1	1	

Influencia del ángulo de aplicación de la carga $\Psi_{\alpha,v}$

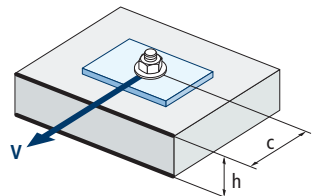
Ángulo, α (°)	0°	10°	20°	30°	40°	50°	60°	70°	80°	90°
$\Psi_{\alpha,v}$	1,00	1,01	1,05	1,13	1,24	1,40	1,64	1,97	2,32	2,50

$$\Psi_{\alpha,v} = \sqrt{\frac{1}{(\cos \alpha_v)^2 + \left(\frac{\sin \alpha_v}{2,5}\right)^2}} \geq 1$$

Influencia del espesor del material base $\Psi_{h,v}$

h/c	0,15	0,30	0,45	0,60	0,75	0,90	1,05	1,20	1,35	$\geq 1,5$
$\Psi_{h,v}$	0,32	0,45	0,55	0,63	0,71	0,77	0,84	0,89	0,95	1,00

$$\Psi_{h,v} = \left(\frac{h}{1,5 \cdot c}\right)^{0,5} \geq 1,0$$





MO-V

GAMA
VINYLESTER



CÓDIGO	MEDIDA	
NORMAL		
MOV300	300 ml	12
MOV410	410 ml	12



Accesorios para cartuchos de anclajes químicos

MO-PUIS Pistolas aplicadoras



CÓDIGO	MODELO
MOPISTO	Manual
MOPISPR	Profesional 410 ml
MOPISSI	Silicona 300 ml
MOPISNEU	Neumática

MO-AC Cánulas mezcladoras y varios



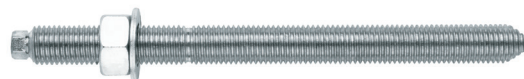
CÓDIGO	MODELO
MOBOMBA	Bomba sopladora
MORCANU	Cánula - 300 - 410 ml
MORCEPKIT	Kit 3 cepillos

EQ-AC Cincado 5.8



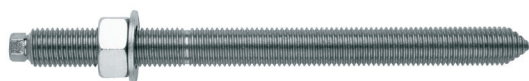
CÓDIGO	MODELO
EQAC08110	M8 x 110
EQAC10130	M10 x 130
EQAC10190	M10 x 190
EQAC12160	M12 x 160
EQAC12220	M12 x 220
EQAC16190	M16 x 190
EQAC16250	M16 x 250
EQAC20260	M20 x 260
EQAC20350	M20 x 350
EQAC24300	M24 x 300
EQAC24380	M24 x 380
EQAC30330	M30 x 330

EQ-A2 Inoxidable A2



CÓDIGO	MODELO
EQA208110	M8 x 110
EQA210130	M10 x 130
EQA212160	M12 x 160
EQA216190	M16 x 190
EQA220260	M20 x 260
EQA224300	M24 x 300
EQA230330	M30 x 330

EQ-8.8 Cincado 8.8



CÓDIGO	MODELO
EQ8808110	M8 x 11040
EQ8810130	M10 x 130
EQ8812160	M12 x 160
EQ8816190	M16 x 190
EQ8820260	M20 x 260
EQ8824300	M24 x 300

EQ-A4 Inoxidable A4



CÓDIGO	MODELO
EQA408110	M8 x 110
EQA410130	M10 x 130
EQA412160	M12 x 160
EQA416190	M16 x 190
EQA420260	M20 x 260
EQA424300	M24 x 300
EQA430330	M30 x 330