

SL-SUR

DESCRIPTION DU SYSTÈME

Système lesté sud avec profilés en aluminium pour installation de modules photovoltaïques



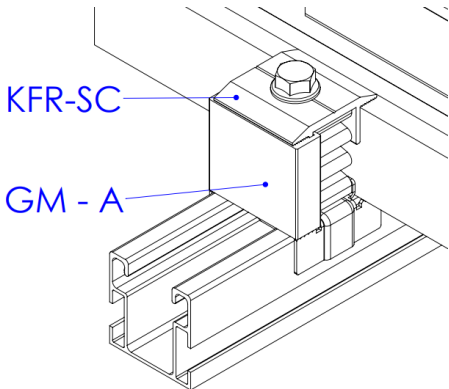
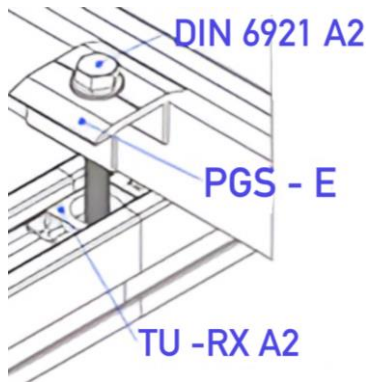
1. CARACTÉRISTIQUES

Description	Système de montage triangulaire lesté avec profilés en aluminium.
Inclinaison du système :	Montage triangulaire sur triangles fixés avec lest à une inclinaison de 10° ou 15°.
Orientation du système :	Orientation SUD.
Matériaux du système :	Aluminium, acier inoxydable et EPDM.
Garantie :	Jusqu'à 10 ans en fonction des conditions environnementales (à l'exclusion des environnements exposés au sulfure d'hydrogène). La garantie n'est valable que si le système SL-SUR complet est utilisé.
Homologation	CE selon EN 1090-1:2009+A1:2011
Panneaux solaires compatibles :	
Type de panneaux :	Panneaux solaires dont la hauteur de cadre est comprise entre 35 et 40 mm.
Orientation des panneaux :	Orientation de montage des panneaux de type paysage (horizontal).
Taille des panneaux :	Longueur du panneau inférieur à 1 150 mm
Zones d'application :	
Zones d'application :	Toitures planes.
Résistance au vent :	Jusqu'à 240 km/h. La structure et la fixation doivent être calculées en fonction des conditions locales et des conditions de la toiture.
Charge de rupture :	Jusqu'à 2 kN/m². La structure et la fixation doivent être calculées en fonction des conditions locales et des conditions de la toiture.

2. COMPOSANTS

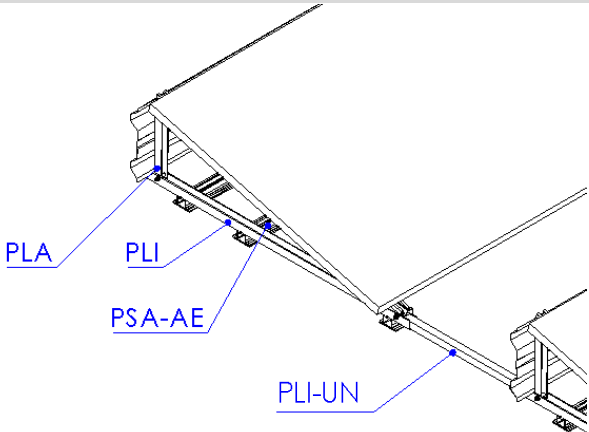
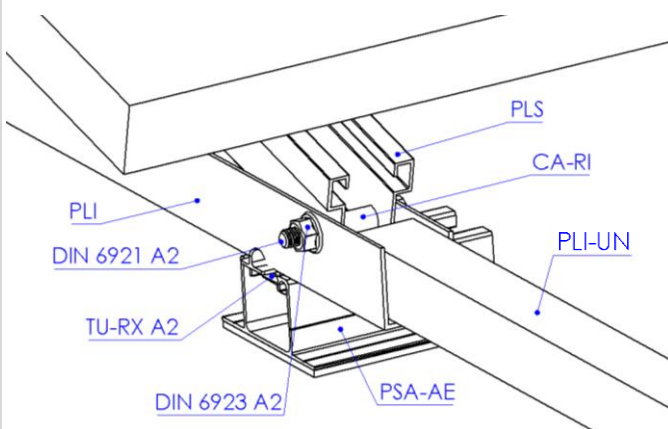


2.1 Composants : Pincettes et cale de réglage pour le montage des panneaux

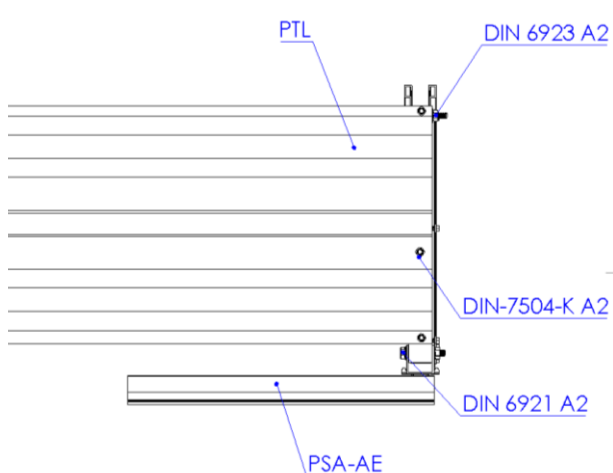
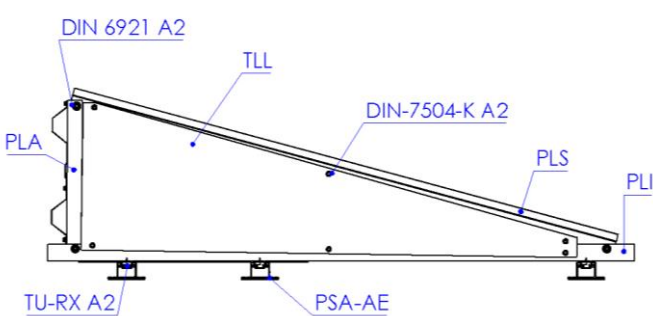
Pince en position latérale	Pince en position intermédiaire
 <p>KFR-SC</p> <p>GM - A</p>	 <p>DIN 6921 A2</p> <p>PGS - E</p> <p>TU -RX A2</p>
Pince rapide	Pince étroite intermédiaire

2.2 Composants : Profilés, joints, guides et raccords pour structures porteuses

Connexion longitudinale des profilés

 <p>PLA</p> <p>PLI</p> <p>PSA-AE</p> <p>PLI-UN</p>	 <p>PLS</p> <p>CA-RI</p> <p>PLI</p> <p>DIN 6921 A2</p> <p>TU-RX A2</p> <p>DIN 6923 A2</p> <p>PSA-AE</p> <p>PLI-UN</p>
--	--

2.3 Composants : fixations pour pare-vent latéraux et arrière.

Fixation arrière	Fixation latérale
 <p>PTL</p> <p>DIN 6923 A2</p> <p>DIN-7504-K A2</p> <p>DIN 6921 A2</p> <p>PSA-AE</p>	 <p>DIN 6921 A2</p> <p>TLL</p> <p>DIN-7504-K A2</p> <p>PLA</p> <p>PLS</p> <p>PLI</p> <p>TU-RX A2</p> <p>PSA-AE</p>

3. EXEMPLES D'APPLICATIONS

Exemple 1 : Toiture en béton



4. MANUEL D'INSTALLATION

SL-SUR

Systeme lesté sud avec profilés en aluminium pour installation de modules photovoltaïques



Lisez ces instructions d'installation avant de commencer le montage et familiarisez-vous avec les composants du système. Le montage ne doit être effectué que par un personnel qualifié et expérimenté.

Directives d'installation :

- Veuillez vous assurer que la structure du toit est suffisamment solide pour supporter les charges supplémentaires en toute sécurité.
- Un calcul structurel doit être effectué sur la base des conditions locales sur le site de l'installation.
- La planification de la disposition des points de fixation doit être adaptée aux exigences du système et de la toiture.
- Les modules solaires doivent être installés conformément aux instructions du fabricant.
- Respecter les codes de construction locaux.
- Veiller à respecter les normes de santé et de sécurité en vigueur dans votre région lors de l'installation et en particulier lors des travaux sur le toit.
- Veuillez ne pas utiliser le système comme échelle.

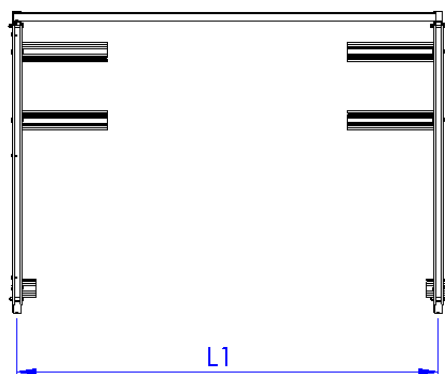
PROCÉDURE D'INSTALLATION :

ÉTAPE 1 - Consulter le plan d'installation

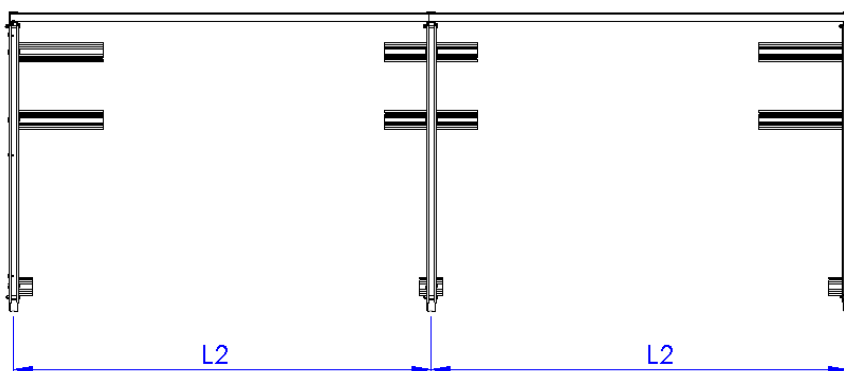
Consultez le plan d'installation sur le toit, qui définit la disposition des modules, ainsi que les structures qui les supportent et leurs points de fixation.

A. Vue du dessus du système SL-SUR avec orientation horizontale des modules (type paysage).

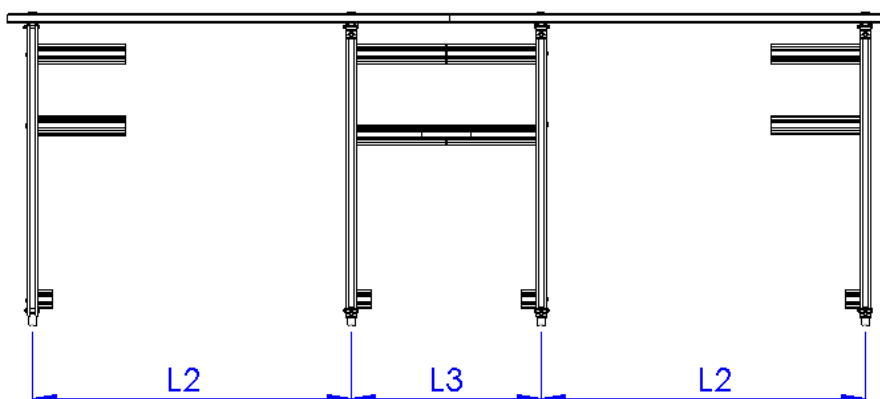
1 MODULE :



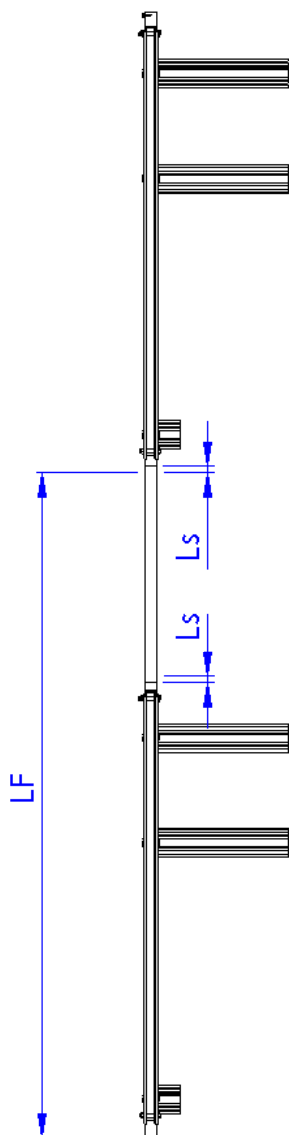
2 MODULES :



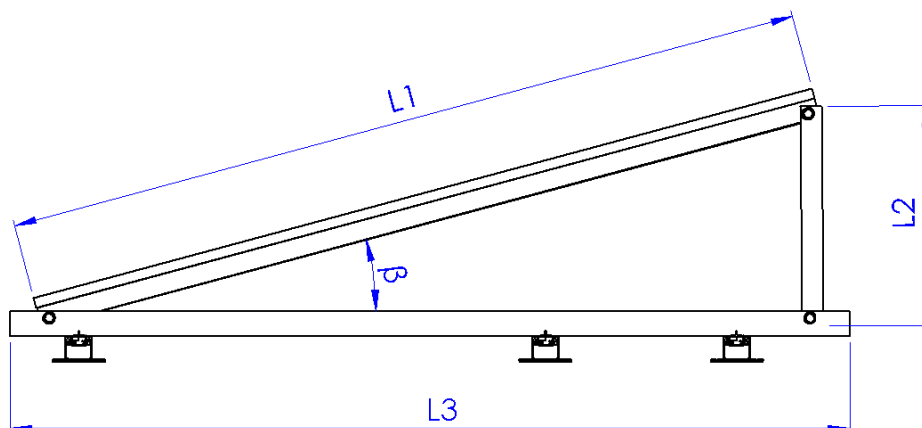
3 MODULES :



CONNEXION DES PROFILÉS



DIMENSIONS	1 800 (mm)	2 279 (mm)	2 400 (mm)(COMPOSANT B1)
L1	1400	1880	2000
L2	1600	2080	680
L3	1800	2279	680
LF	1860	1860	1860
LS	20	20	20

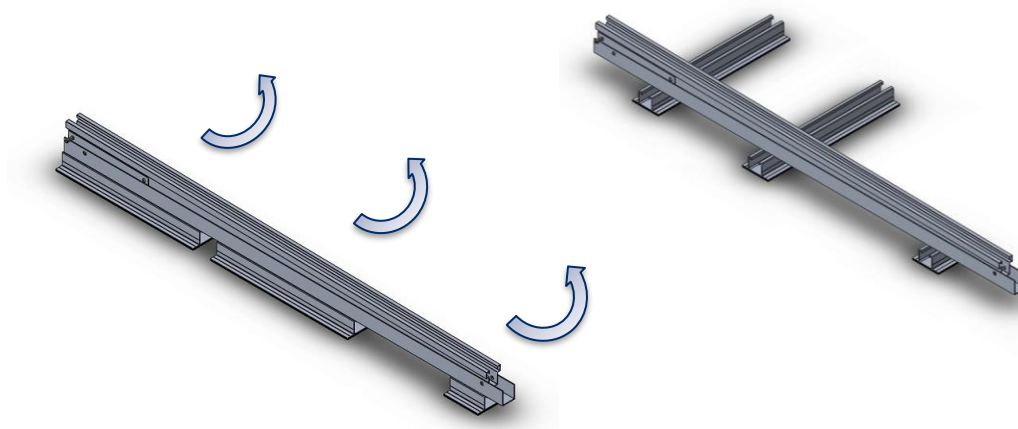
B. Vue de profilé du système ST-SUR


β (°C)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)
10	1225	232	1300
β (°C)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)
15	1225	334	1277

Le type de système doit être adapté aux besoins des toitures sur lesquelles il sera installé.

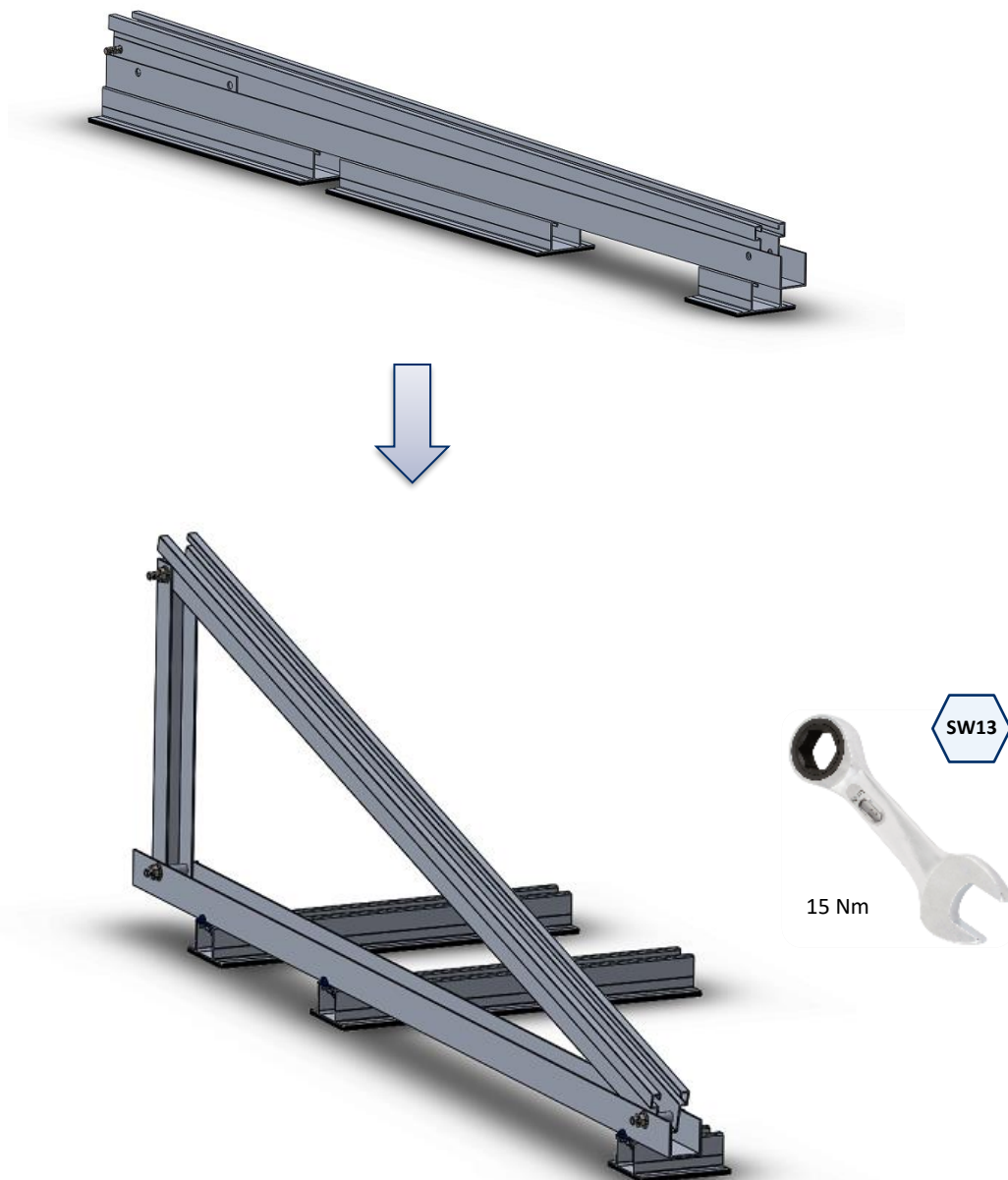
ÉTAPE 2.- Montage des triangles pré-assemblés

Tournez les profilés en aluminium à ailettes pré-montés à l'aide de l'écrou guide à fixation rapide et de la vis inoxydable jusqu'à ce qu'ils soient perpendiculaires au profilé lesté inférieur. Aux extrémités, ces profilés sont orientés vers l'intérieur et centrés au milieu. Appliquez un couple de serrage de 15 pour fixer les profilés.



Placez le profilé de support à 90° par rapport au profilé inférieur, insérez la vis inoxydable à travers les deux profilés en plaçant une bague anti-déformation lors du serrage, puis positionnez l'écrou inoxydable à l'autre extrémité et appliquez un couple de serrage de 15 N·m.

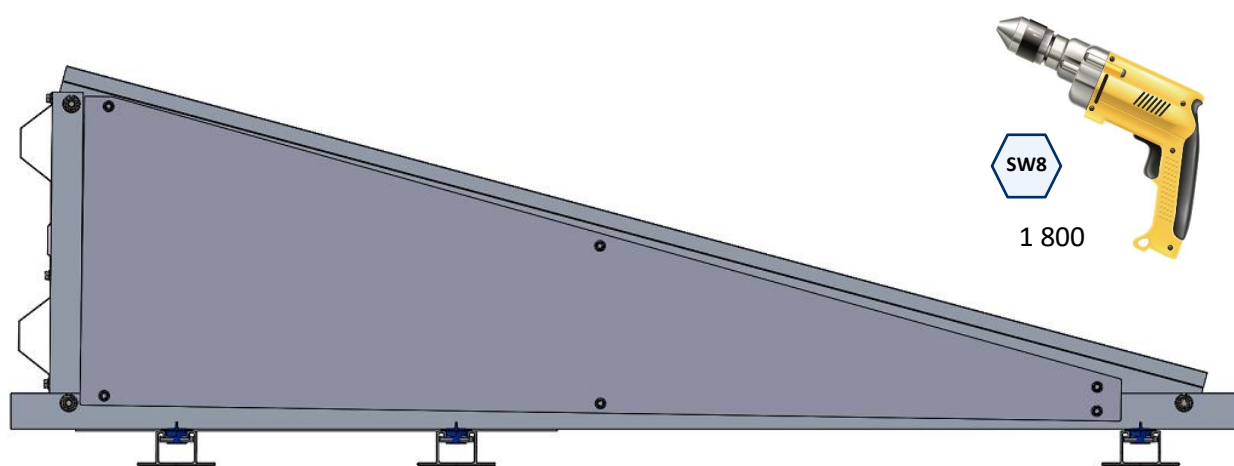
Serrez les fixations pré-assemblées entre le profilé supérieur et le profilé porteur en appliquant un couple de 15 N·m, puis effectuez le même serrage à 15 N·m entre le profilé supérieur et le profilé inférieur.



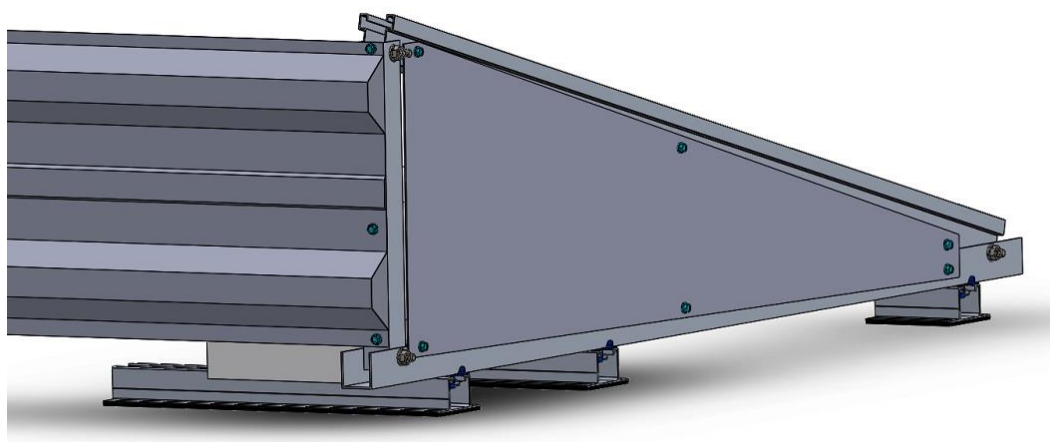
ÉTAPE 3.- Montage des pare-vent latéraux et arrière

Installez les pare-vent latéraux et arrière en acier à l'aide de vis auto-taraudeuses en acier inoxydable. Pour l'installation des vis, un tournevis électrique équipé d'une douille hexagonale SW-8 est nécessaire. La vitesse d'installation de 1 800 tours/minute est recommandée.

Les coupe-vent latéraux sont pré-perçés de six trous pour faciliter l'installation.

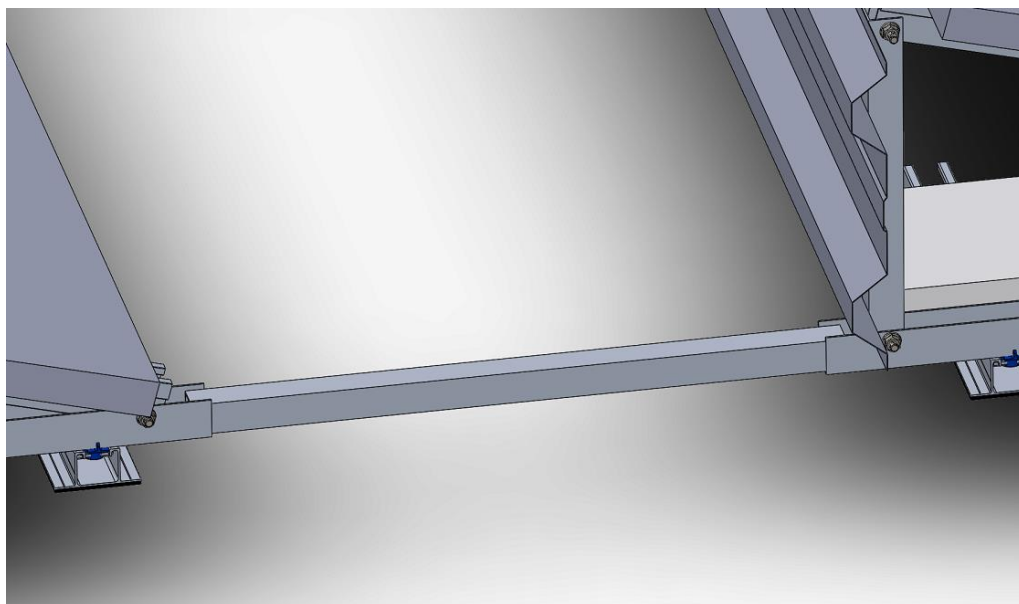


Fixez les pare-vent arrière à l'aide de trois vis auto-taraudeuses, comme le montre l'image.

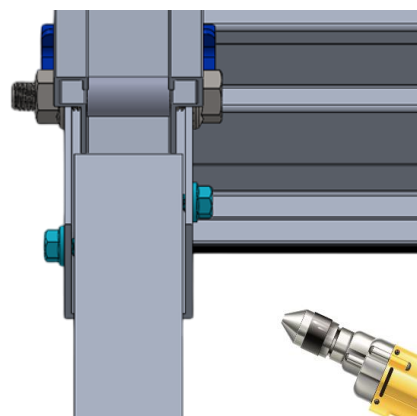
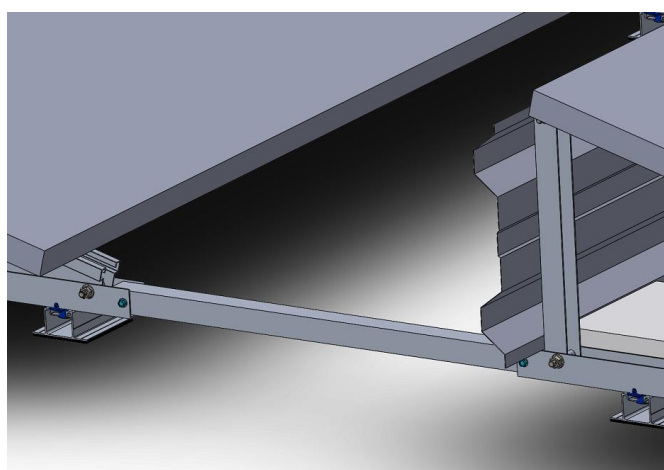


ÉTAPE 5 - Connexion longitudinale entre les profilés

Insérez le profilé de jonction en plaçant chacune de ses extrémités sur les deux profilés inférieurs à assembler.



Fixez le profilé de raccordement aux profilés inférieurs à l'aide de deux vis auto-taraudeuses en acier inoxydable de chaque côté. Les vis doivent être installées en croix sur les côtés du profilé, afin qu'elles ne se heurtent pas. Pour l'installation des vis, un tournevis électrique équipé d'une douille hexagonale SW-8 est nécessaire. La vitesse d'installation de 1 800 tours/minute est recommandée.



ÉTAPE 6 - Pré-installation des pinces sur les profilés

Pour monter la pince sur les profilés, procéder comme suit :

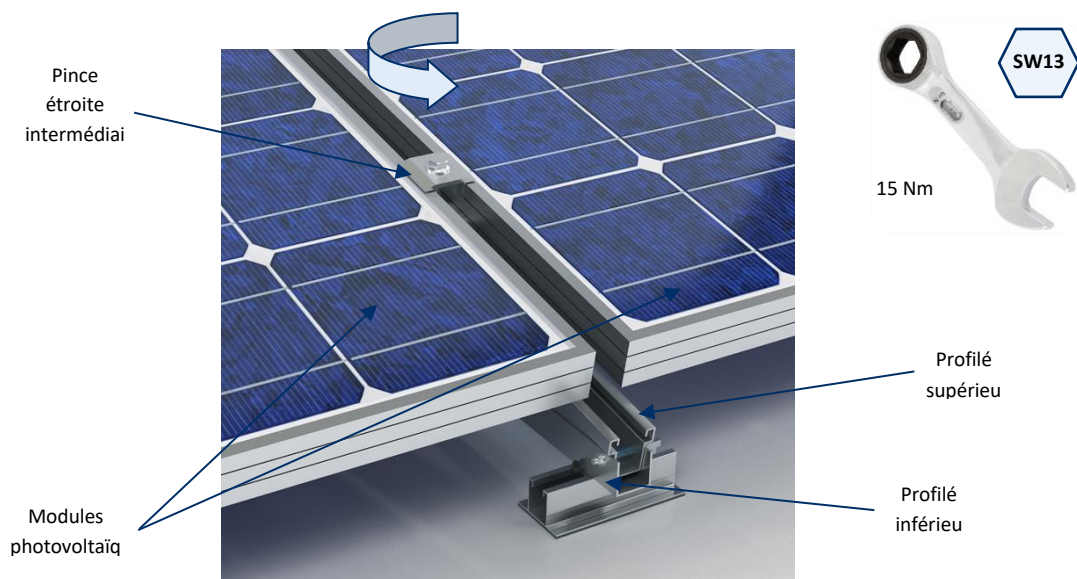


<p>1. Placez la pince sur les profilés avec la tête inférieure parallèle au guide.</p>	<p>2. Pour fixer la pince au profilé, tournez la tête inférieure jusqu'à la position perpendiculaire au profilé à l'aide de la vis. Appuyez sur la tête de la vis et tournez-la. L'écrou est dentelé pour garantir une fixation sûre.</p>	<p>3. Insérez les éléments correspondants : deux plaques pour une pince intermédiaire ou une plaque et une cale pour une pince d'extrémité.</p>	<p>4. Pour fixer les éléments insérés, tournez la vis jusqu'à ce qu'ils entrent en contact avec le profilé. Vérifier que la tête inférieure reste perpendiculaire au profilé.</p>

Type de pince en fonction de sa position :

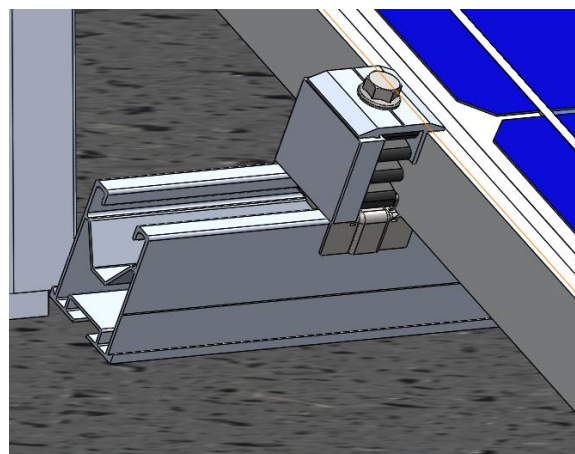
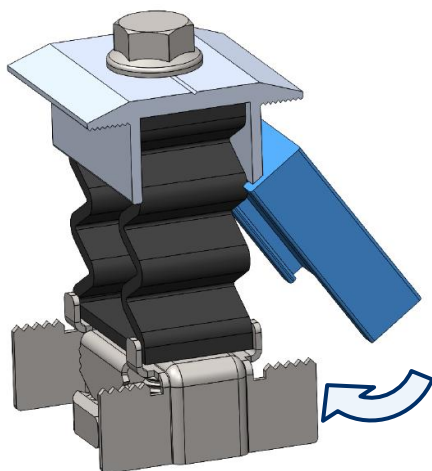
A. Pince intermédiaire

- La pince intermédiaire est utilisée pour passer d'un module à l'autre dans une même rangée, en fixant les deux panneaux à la structure. Ce montage s'effectue à l'aide de la vis incluse dans la pince. Appliquer un couple de serrage de 15 Nm.



B. Attache finale

- Préparer 4 pinces rapides KFRSC3050 à monter aux extrémités de chaque rangée de panneaux. Un gabarit GM-A est incorporé dans chacune de ces pinces, monté comme indiqué sur la figure :



La taille des gabarits choisis doit être égale à la hauteur du cadre des panneaux solaires à installer.