TECHNISCHES DATENBLATT

MS-SF



BESCHREIBUNG DES PRODUKTS

- Schnell härtender, einkomponentiger Klebe- und Dichtstoff High Tack auf MS-Hybrid-Polymer-Basis mit hoher Sofort-Haftung und hervorragenden mechanischen Eigenschaften nach der Aushärtung

MERKMALE

- Einfache Anwendung, selbst bei niedrigen Temperaturen bzw. auf feuchten Oberflächen.
- Beständig gegen UV-Strahlung und Umgebungseinwirkungen, farbstabil
- Sofort-Haftung (1 s)
- Hervorragende mechanische Eigenschaften nach der Aushärtung (430 kg/10 cm^2)
- Umweltschonend: frei von Lösungsmitteln, Isocyanaten und Silikon Chemisch neutral und geruchlos
- Setzt während des Aushärtens keine Substanzen frei, greift keine Materialien an
- Gute mechanische Eigenschaften, Reißdehnung und Biegsamkeit, anwendbar auf feuchten Oberflächen. Nach der Aushärtung wasserdicht
- Kann mit den meisten Produkten überstrichen und geschliffen werden; von der Verwendung von Farben oder Beschichtungen auf der Basis von Verdünnern wird abgeraten.
- Hervorragende Haftung auf verschiedenen Materialien wie Marmor, Keramik, Metall, Aluminium, Glas, extrudiertem oder expandiertem Polystyrol, wasserfestem Sperrholz usw.
- Verwendung im Innen- und Außenbereich, auch auf feuchten Oberflächen
- Thixotrop, standfest auch in vertikalen Fugen, schnelle Trocknung
- Beständig gegen eine Vielzahl von Chemikalien und Schwingungen
- Beständig gegen extreme klimatische Bedingungen, Regen und Schnee
- Gebrauchstemperaturbereich : -40 ºC +150 ºC

ANWENDUNGEN

- Sichtbare Anwendungen, die Elastizität erfordern oder Schwingungen ausgesetzt sind
- Verkleben schwerer Gegenstände unter anspruchsvollen Bedingungen
- Sofortige Haftung und Belastbarkeit. Reduziert die Installationszeiten
- Geeignet für schnelles und ungestütztes Arbeiten

VERWENDBARE MATERIALIEN



TECHNISCHES DATENBLATT

1. SORTIMENT

POS.	ART.-NR.	GRÖSSE	FOTO	FARBE	MATERIAL	
1	**MSSF290**	290 ml			Schnell härtender Klebe- und Dichtstoff auf MS-Hybrid-Polymer-Basis – weiß Format: Kartusche 290 ml	12

2. ZUBEHÖR

POS.	ART.-NR.	FOTO	KOMPONENTE	MATERIAL
1	**MOPISSI**		AUSPRESSPISTOLE	Pistole für Silikonkartuschen

3. TECHNISCHE DATEN

3.1 MS-SF nicht ausgehärtet

Merkmal	Richtlinie	Einheit	Wert
Konsistenz	[--]	[--]	Homogene Paste
Hautbildung	23°/50 % relative Luftfeuchtigkeit	Minuten	5 min
Zeit/Aushärtungsgeschwindigkeit	23°/50 % relative Luftfeuchtigkeit	mm/Tag	2 – 3
Ausziehwiderstand	ISO 7390	mm	0
Anwendungstemperatur	[--]	°C	+5 bis +40

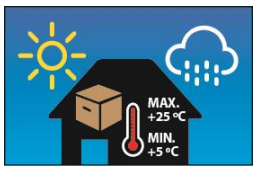
3.2 MS-SF im ausgehärteten Zustand

Merkmal	Richtlinie	Einheit	Wert
Shore-Härte A	ISO 868	[--]	60 - 70
Volumenschrumpfung	ISO 10563	%	< 1,5
Zugfestigkeit	ISO 8339	MPa	1,60
E modul 100 %	ISO 8339	MPa	> 1,30
Bruchdehnung	ISO 8339	%	100 – 200
Zugfestigkeit	ISO 37	MPa	2,7 – 3,3
Bruchdehnung	ISO 37	%	150 – 250
Volumenschrumpfung	ISO 10563	%	< 1,5
Verarbeitungstemperatur	[--]	°C	-40 bis +90

4. LAGERUNGSBEDINGUNGEN

Produkt an einem trockenen Ort bei einer Temperatur zwischen +5 ºC bis +25 ºC aufbewahren und vor direkter Sonneneinstrahlung und Hitzequellen schützen.

Haltbarkeit bei ungeöffneter Kartusche: 15 Monate nach Fertigung. Das Verfalldatum ist außen an der Kartusche angegeben.



5. ANWENDUNG DES PRODUKTS

Verwendung

1. Der Untergrund soll resistent und sauber vom Staub und Schmutz sein.
2. Der Gegenstand soll spätestens 15 Minuten nach dem Produkteinsatz angewendet werden um die Qualität zu gewährleisten.
3. Mit einer gleichmäßigen Bewegung dem Gegenstand entlangfahren und dabei den Produkt einspritzen. Die Kanüle soll in senkreche Position sein. Die Bewegrichtung muss der V-förmigen Öffnung der Kanüle entgegengesetzt werden.
4. Der frische oder ungehärteter Klebstoff kann mit Alkohol entfernt werden. Der bereits gehärtete Produkt kann nur mechanisch entfernt werden.
5. **Ergiebigkeit:** Bei Verwendung der mit der Kartusche gelieferten Düse beträgt die ungefähre Ergiebigkeit **7,25 laufende Meter**.