PU-FC



DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

- Espuma de poliuretano resistente al fuego de aplicación con cánula.

CARACTERISTICAS

- Fácil aplicación.
- Para uso interior y exterior.
- Expansión controlada.
- Uso profesional, espuma de poliuretano de calidad superior.
- Alto rendimiento, adherencia fuerte y de larga duración.
- Buen aislamiento acústico y térmico.
- No contiene ninguna sustancia clasificada como CMR (carcinogénica, mutagénica o reprotóxica).

APLICACIONES

- Se usa en la construcción para sellado, y fijación de todo tipo de marcos de puertas o ventanas, relleno, aislamiento, montaje, fijación. Especialmente en todos los lugares o proyectos donde se exige mayor resistencia al fuego en caso de incendios.

MATERIALES DE APLICACION



1. GAMA

ITEM	CÓDIGO	MEDIDA	FOTO	TIPO DE APLICACION	RESISTENCIA AL FUEGO	DESCRIPCION	
1	**PUFC750**	750 ml.				Espuma de poliuretano resistente al fuego de aplicación con cánula	12

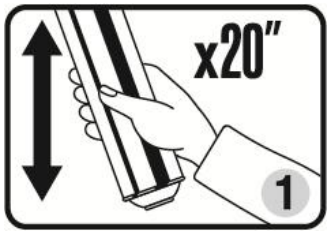
2. ACCESORIOS

ITEM	CÓDIGO	FOTO	COMPONENTE	MATERIAL
1	**PUCA01**			Cánulas para aplicación de espuma de poliuretano

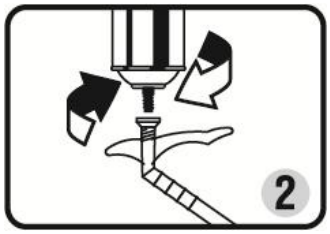
3. CARACTERISTICAS TECNICAS

Característica	Norma	Unidad	Valor
Volumen	FEICA OCF TM 1003	Litro [l]	33 – 38 l (aplicación libre) (750ml)
Densidad específica del adhesivo	FEICA OCF TM 1019	kg/m^3	22 - 26
Temperatura de aplicación	[--]	°C	min. +5 (superficie), 20 – 25ºC (bote)
Formación de piel	FEICA OCF TM 1014	Minutos (°C)	5 – 10 min
Tiempo de corte	FEICA OCF TM 1005	Minutos (°C)	20 – 25 min
Tiempo de curado	[--]	horas	1,5 – 5 horas, (depende de la temperatura y la humedad)
Temperatura de servicio	[--]	°C	Desde -40 hasta +90
Estabilidad dimensional	FEICA OCF TM 1004	%	max. ±5
Absorción de agua	DIN 53428	vol. %	max. 1
Resistencia a compresión	FEICA OCF TM 1011	MPa	0,04 - 0,05
Resistencia a tracción	FEICA OCF TM 1018	MPa	0,12 – 0,14
Elongación a rotura	FEICA OCF TM 1018	%	15 – 20
Conductividad Térmica	DIN 52612	W/ (m K)	0,039 at 20 °C
Grado de inflamabilidad	DIN 4102 – 1 EN 13501 - 2 BS 476, parte 20	[--]	B1 EI 240
Temperatura de almacenamiento	[--]	°C	Desde +5 hasta +25
Conservación	[--]	Meses	12

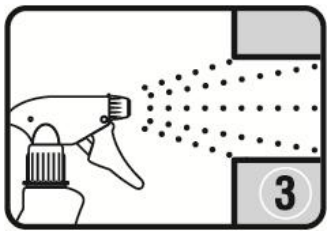
4. PRODECIMIENTO DE APLICACIÓN



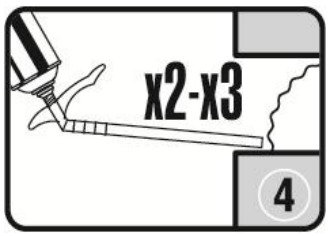
1. Las superficies han de estar limpias de polvo, grasa, aceite y otras impurezas. Las superficies secas y porosas han de ser humedecidas con agua La temperatura óptima de trabajo del bote es entre 20°C y 25°C. Si la temperatura es más baja, colocar el bote en agua caliente (max. T=40°C) unos 20 minutos. Agitar el bote exhaustivamente (20 veces aproximadamente) con la válvula hacia abajo antes de usar.



2. Quitar el tapón y enroscar la cánula. Sujetar el bote boca abajo y proyectar la espuma presionando la válvula



3. Humedecer la espuma una vez aplicada, puede acelerar el proceso de endurecido.



4. Se debe tener en cuenta que la espuma puede expandir entre un 2 y 3 veces. Si se está rellenando una cavidad de más de 5 cm, trabajar por capas. Aplicar la segunda capa una vez se ha endurecido la primera. Una vez la espuma se ha endurecido, cortar con un elemento afilado y enlucir, cubrir, pintar, etc.

5. Si no usa el bote por completo, limpiar la válvula con el limpiador PU-CL o acetona. La espuma endurecida solo puede eliminarse mecánicamente. La espuma curada de estar protegida contra los rayos UV.