

CARACTÉRISTIQUES

- Visseries pour assemblages mécaniques
- Filetage métrique.
- Avant-trou fileté requis ou emploi d'un écrou métrique
- Large éventail de métriques, têtes et longueurs: montage flexible.
- Revêtement zingué et inoxydable

APPLICATIONS



1. GAMME

ITEM	CODE	NORME	PHOTO	TÊTE	EMPREINTE	MATÉRIAUX
1	T084	DIN 84		Cylindrique Cylindrical	Rainurée Grooved	Acier classe 4.8 UNE EN ISO 898-1. Revêtement: zingué ≥ 5 µm s/ISO 4042
2	T963	DIN 963		Fraisée Chamfered	Rainurée Grooved	Acier classe 4.8 UNE EN ISO 898-1. Revêtement : zingué ≥ 5 µm s/ISO 4042
3	T965	DIN 965		Fraisée Chamfered	Ph Philips	Acier classe 4.8 UNE EN ISO 898-1. Revêtage : zingué ≥ 5 µm s/ISO 4042
4	T985	DIN 7985		Bombée Pommeled	Ph Philips	Acier classe 4.8 UNE EN ISO 898-1. Revêtage : zingué ≥ 5 µm s/ISO 4042
5	D931	DIN 931		Hexagonale Hexagonal	Hexagonale Hexagonal	Acier classe 8.8 UNE EN ISO 898-1. Revêtage : zingué ≥ 5 µm s/ISO 4042
6	D933	DIN 933		Hexagonale Hexagonal	Hexagonale Hexagonal	Acier classe 8.8 UNE EN ISO 898-1. Revêtage : zingué ≥ 5 µm s/ISO 4042
7	D933I	DIN 933 (A2)		Hexagonale Hexagonal	Hexagonale Hexagonal	Acier inoxydable A2-70 (AISI 304)
8	D6921	DIN 6921		Bride hexagonale Hexagonal lock	Hexagonale Hexagonal	Acier classe 8.8 UNE EN ISO 898-1. Revêtage : zingué ≥ 5 µm s/ISO 4042
9	D6921I	DIN 6921 (A2)		Bride hexagonale Hexagonal lock	Hexagonale Hexagonal	Acier inoxydable A2-70 (AISI 304)
10	D7380	DIN 7380		Bombée Pommeled	Allen	Acier classe 10.9 UNE EN ISO 898-1. Revêtage : zingué ≥ 5 µm s/ISO 4042
11	D912	DIN 912		Cylindrique Cylindrical	Allen	Acier classe 8.8 UNE EN ISO 898-1. Revêtage : zingué ≥ 5 µm s/ISO 4042
12	D603	DIN 603		Rivet avec collet carré Rivet with square lock	Ronde Rounded	Acier classe 4.8 UNE EN ISO 898-1. Revêtage: zingué ≥ 5 µm s/ISO 4042
13	D603I	DIN 603 (A2)		Rivet avec collet carré Rivet with square lock	Ronde Rounded	Acier inoxydable A2-70 (AISI 304)
14	D608	DIN 608		Fraisée Chamfered	Cylindrique Cylindrical	Acier classe 8.8 UNE EN ISO 898-1. Revêtage : bichromaté ≥ 3 µm s/ISO 4042

ITEM	CODE	NORME	PHOTO	TÊTE	EMPREINTE	MATÉRIAU
15	D934	DIN 934			Hexagonale	Acier dureté > 140 HV. Revêtement : zingué ≥ 5 µm s/ISO 4042
16	D934I	DIN 934 (A2)			Hexagonale	Acier inoxydable A2-70 (AISI 304)
17	D985	DIN 985			Hexagonale	Acier dureté > 140 HV. Revêtement zingué ≥ 5 µm s/ISO 4042
18	D985I	DIN 985 (A2)			Hexagonale	Acier inoxydable A2-70 (AISI 304)
19	D1587	DIN 1587			Hexagonale	Acier au carbone Revêtement : zingué ≥ 5 µm s/ISO 4042
20	D6923	DIN 6923			Hexagonale	Acier au carbone Revêtement : zingué ≥ 5 µm s/ISO 4042
21	D6923I	DIN 6923 (A2)			Hexagonale	Acier inoxydable A2-70 (AISI 304)
22	TU-MA	Equivalente DIN 315		--	--	Acier au carbone Revêtement : zingué ≥ 5 µm s/ISO 4042
23	D125	DIN 125		--	--	Acier dureté > 140 HV. Revêtement : zingué ≥ 5 µm s/ISO 4042
24	D125I	DIN 125 (A2)		--	--	Acier inoxydable A2-70 (AISI 304)
25	D127	DIN 127		--	--	Acier classe 6 UNE EN 20898-2. Revêtement : zingué ≥ 5 µm s/ISO 4042
26	D127I	DIN 127 A2		--	--	Acier inoxydable A2-70 (AISI 304)
27	D9021	DIN 9021		--	--	Acier classe 6 UNE EN 20898-2. Revêtement : zingué ≥ 5 µm s/ISO 4042
28	D9021I	DIN 9021 (A2)		--	--	Acier inoxydable A2-70 (AISI 304)

ITEM	CODE	NORME	PHOTO	TÊTE	EMPREINTE	MATÉRIAUX
29	D6798A	DIN 6798		--		Acier au carbone Revêtement : zingué ≥ 5 µm s/ISO 4042
30	TPMT	--		 Hexagonale		Polyéthylène (PE)

2. CARACTÉRISTIQUES

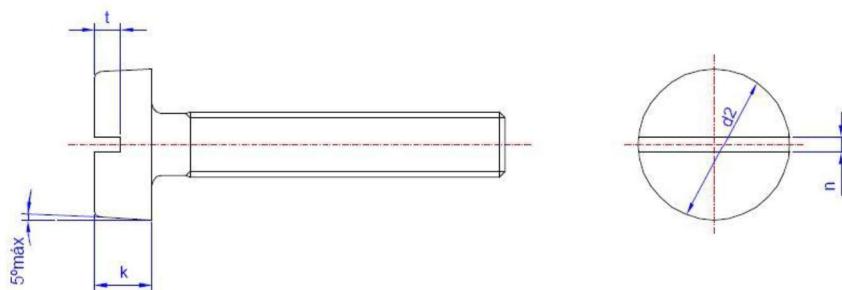
2.1 DIN-84

Vis rainurée, tête cylindrique



Propriétés		
A	Z ZINC C1	Assemblage tôles
Acier	Revêtement zingué	
Propriétés		
Rainurée	Tête cylindrique	Métrique

MÉTRIQUE	M3	M4	M5	M6
Ød2: diamètre tête [mm]	5.5	7	8.5	10
k: épaisseur tête [mm]	2.0	2.6	3.3	3.9
n: largeur rainure [mm]	1.0	1.50	1.50	1.9
t: profondeur rainure [mm]	1.15	1.5	1.8	2.2



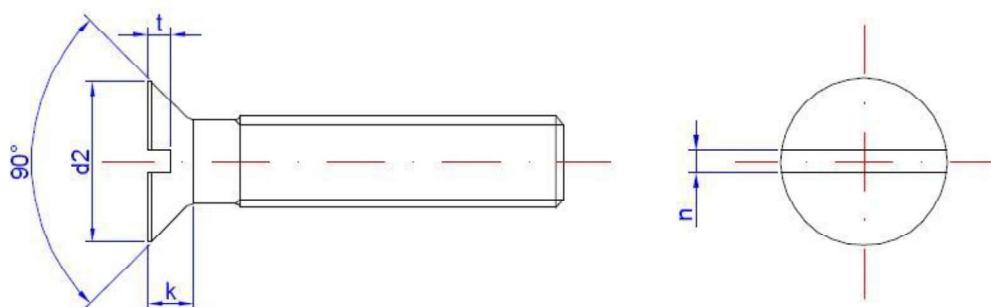
2.2 DIN-963

Vis rainurée avec tête fraisée



Propriétés		
A	ZINC C1	Assemblage tôles
Acier	Revêtement zingué	Assemblage tôles
Propriétés		
Rainurée	Tête fraisée	Métrique

MÉTRIQUE	M4	M5	M6	M8
Ød2: diamètre tête [mm]	7.5	9.2	11	14.5
k: épaisseur tête [mm]	2.2	2.5	3	4
n: largeur rainure [mm]	1.5	1.5	1.9	2.3
t: profondeur rainure [mm]	1.1	1.3	1.6	2.1



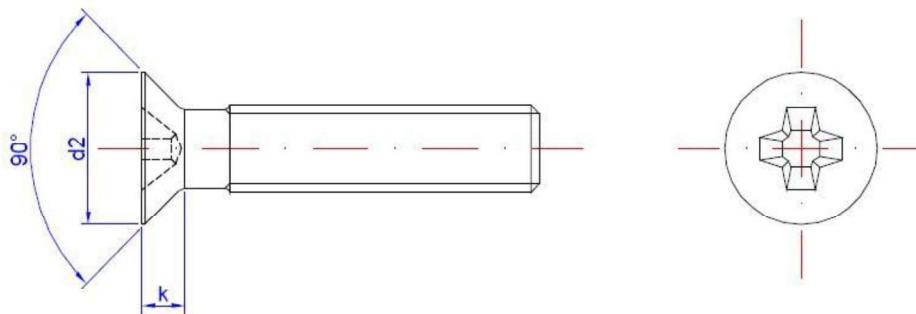
2.3 DIN-965

Vis à tête fraîsée et empreinte Ph



Propriétés		
A	ZINC	Assemblage tôles
Acier	Revêtement zingué	
Propriétés		
Ph	Tête fraîsée	Métrique

MÉTRIQUE	M3	M4	M5	M6
Ød2: diamètre tête [mm]	5.6	7.5	9.2	11.0
k: épaisseur tête [mm]	1.65	2.2	2.5	3.0
Empreinte Ph	1	2	2	3
Embout de vissage	PUPHC01 PUPHL01	PUPHC02 PUPHL02	PUPHC02 PUPHL02	PUPHC03 PUPHL03



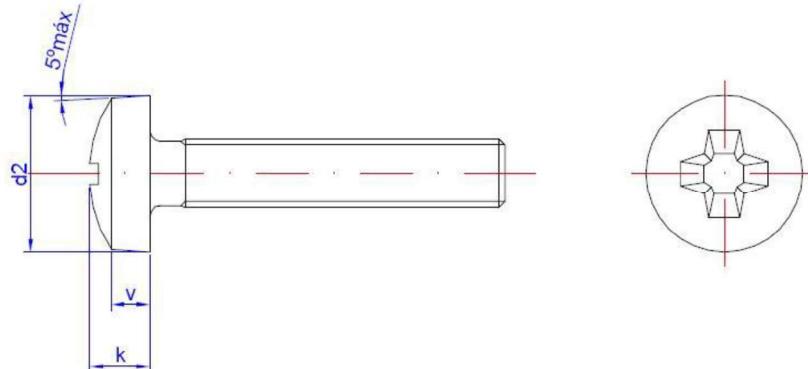
2.4 DIN-7985

Vis à tête bombée et empreinte PH



Propriétés		
A	ZINC	Assemblage tôles
Acier	Revêtement zingué	
Propriétés		
Ph	Tête bombée	Métrique

MÉTRIQUE	M3	M4	M5	M6
Ød2: diamètre tête [mm]	6	8	10	12
k: épaisseur tête [mm]	2.4	3.1	3.8	4.6
v [mm]	1.6	2.0	2.5	3.0
Empreinte Ph	1	2	2	3
Embout de vissage	PUPHC01 PUPHL01	PUPHC02 PUPHL002	PUPHC02 PUPHL02	PUPHC03 PUPHL03



2.5 DIN-931

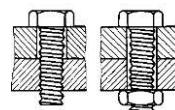
Vis filet métrique hexagonale



Acier



Revêtement zingué



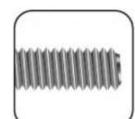
Assemblage tôles



Hexagonale



Tête hexagonale



Métrique

MÉTRIQUE

M6

M8

M10

M12

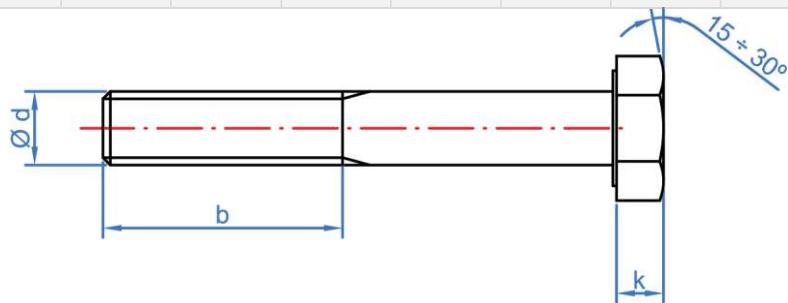
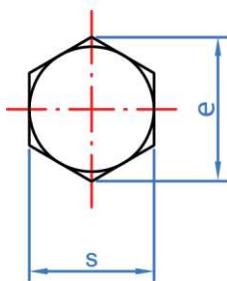
M14

M16

M18

M20

s: distance entre côtés	[mm]	10	13	17	19	22	24	27	30
k: épaisseur tête	[mm]	4	5,3	6,4	7,5	8,8	10	11,5	12,5
e: distance entre sommets	[mm]	10,89	14,20	18,72	20,88	23,91	26,17	29,56	32,95
b(min): longueur de filetage l ≤ 120 mm	[mm]	18	22	26	30	34	38	42	46
b(min): longueur de filetage l > 120 mm	[mm]	--	28	32	36	40	44	48	52
Tube à clé		10	13	17	19	22	24	27	30



2.6 DIN-933

Vis filet métrique hexagonale



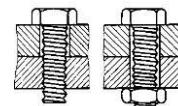
Propriétés



Acier



Revêtement zingué



Assemblage tôles

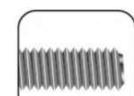
Propriétés



Hexagonale

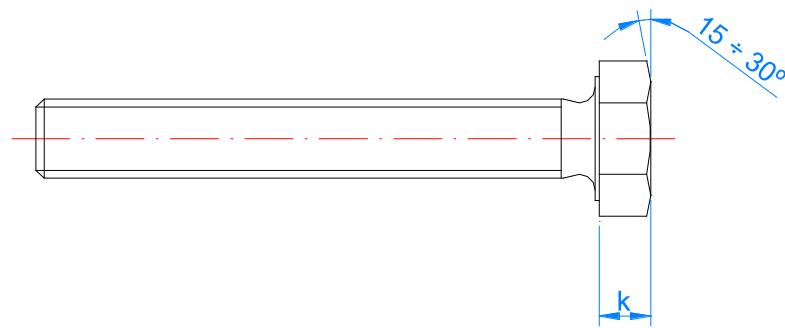
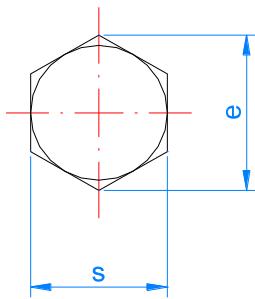


Tête hexagonale



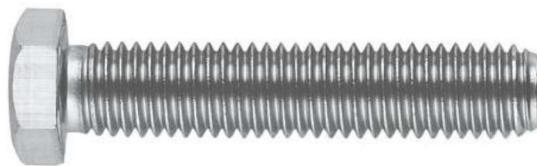
Métrique

MÉTRIQUE		M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20
s: distance entre côtés	[mm]	7	8	10	13	17	19	22	24	27	30
k: épaisseur tête	[mm]	3	3,5	4	5,3	6,4	7,5	8,8	10	11,5	12,5
e: distance entre sommets	[mm]	7,50	8,63	10,89	14,20	18,72	20,88	23,91	26,17	29,56	32,95
Tube à clé		7	8	10	13	17	19	22	24	27	30

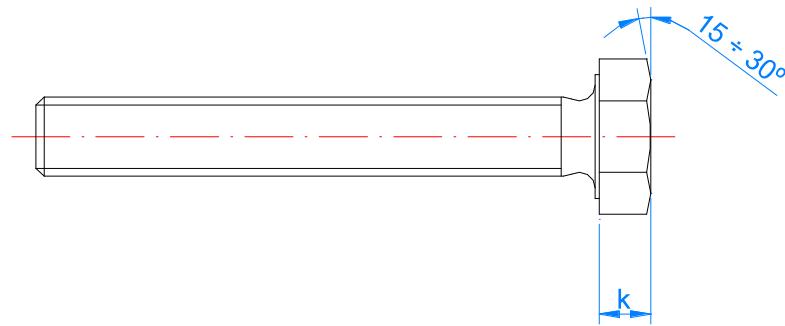
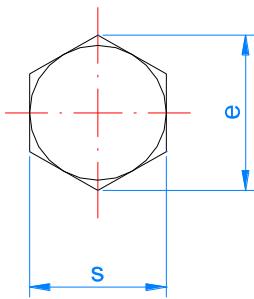


2.7 DIN-933 A2

Vis filet métrique hexagonale inoxydable A2



Propriétés									
Acier	Inoxydable A2 (AINSI 304)	Assemblage tôles							
Propriétés									
Hexagonale	Tête hexagonale	Métrique							
MÉTRIQUE	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18
s: distance entre côtés [mm]	7	8	10	13	17	19	22	24	27
k: épaisseur tête [mm]	3	3,5	4	5,3	6,4	7,5	8,8	10	11,5
e: distance entre sommets [mm]	7,50	8,63	10,89	14,20	18,72	20,88	23,91	26,17	29,56
Tube à clé	7	8	10	13	17	19	22	24	27



2.8 DIN-6921

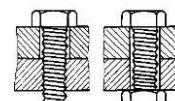
Vis file métrique hexagonale avec rondelle



Acier



Revêtement zingué



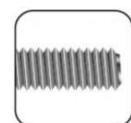
Assemblage tôles



Hexagonale

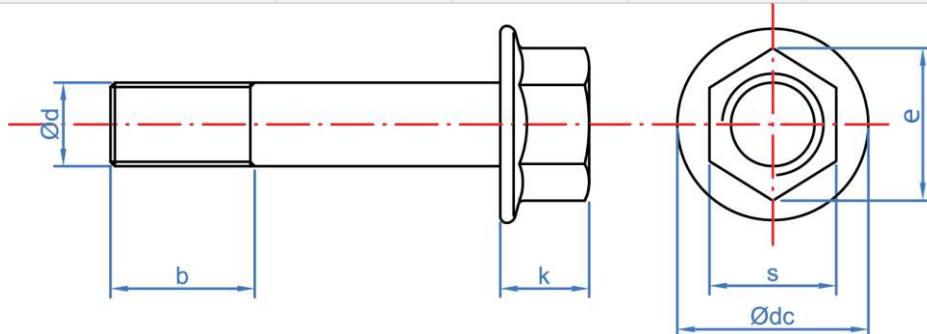


Tête hexagonale



Métrique

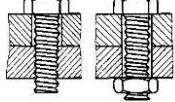
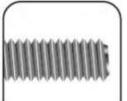
MÉTRIQUE		M5	M6	M8	M10	M12
s: distance entre côtés	[mm]	8	10	13	17	19
k: épaisseur tête	[mm]	5,4	6,6	8,10	9,2	11,5
e: distance entre sommets	[mm]	8,71	10,95	14,26	16,50	17,62
Ødc: diamètre de rondelle	[mm]	11,8	14,2	18,0	22,3	26,6
b(min): longueur de filetage	[mm]	Complet / 16 min	Complet / 18 min	Complet / 22 min	Complet / 26 min	Complet / 30 min
Tube à clé		8	10	13	17	19



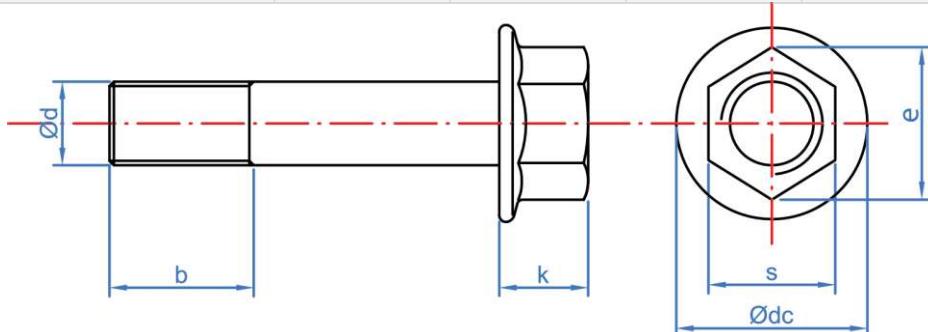
2.9 DIN-6921 A2

Vis file métrique hexagonale avec rondelle inoxydable A2



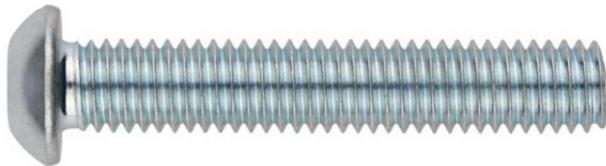
Propriétés		
A	A2 INOX C4 AISI 304	
Acier	Inoxydable A2 (AINSI 304)	Assemblage tôles
Propriétés		
		
Hexagonale	Tête hexagonale	Métrique

MÉTRIQUE	M5	M6	M8	M10	M12
s: distance entre côtés [mm]	8	10	13	17	19
k: épaisseur tête [mm]	5,4	6,6	8,10	9,2	11,5
e: distance entre sommets [mm]	8,71	10,95	14,26	16,50	17,62
Ødc: diamètre de rondelle [mm]	11,8	14,2	18,0	22,3	26,6
b(min): longueur de filetage [mm]	Complet / 16 min	Complet / 18 min	Complet / 22 min	Complet / 26 min	Complet / 30 min
Tube à clé	8	10	13	17	19



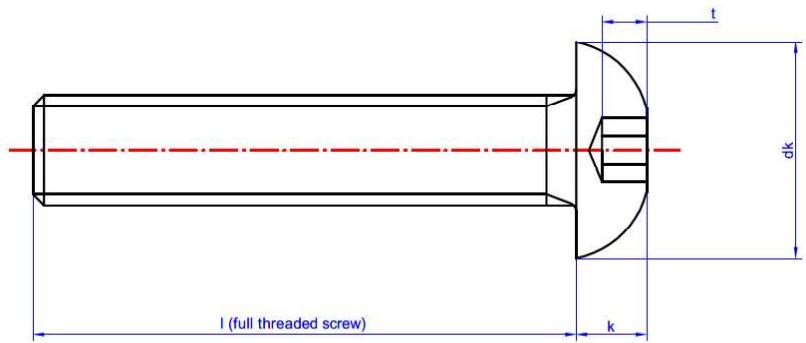
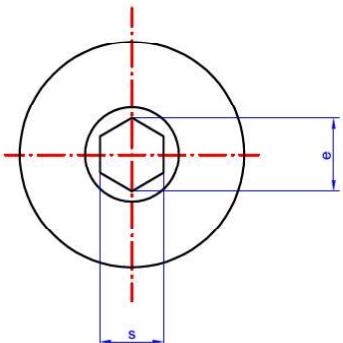
2.10 DIN-7380

Vis ISO 7380 à tête Allen et tête ronde



Propriétés		
Acier	Revêtement zingué	Assemblage tôles
Propiedades		
Allen	Tête ronde	Métrique

MÉTRIQUE		M3	M4	M5	M6	M8	M10
Ødk: diamètre tête	[mm]	5,50	7,50	9,30	10,30	13,75	17,30
s: distance entre côtés	[mm]	1,50	2,00	2,50	3,00	4,10	5,20
k: épaisseur tête	[mm]	12 - 20	8 - 40	10 - 50	8 - 60	10 - 60	16 - 60
Tube à clé		Allen 2.5	Allen 3	Allen 4	Allen 5	Allen 6	



2.11 DIN-912

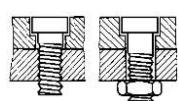
Vis Allen



Acier



Revêtement zingué



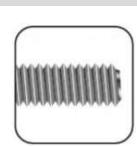
Assemblage tôles



Allen

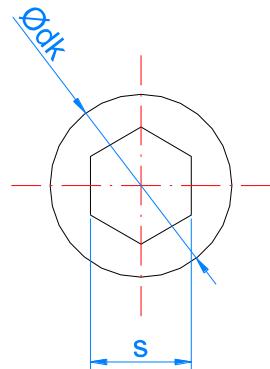
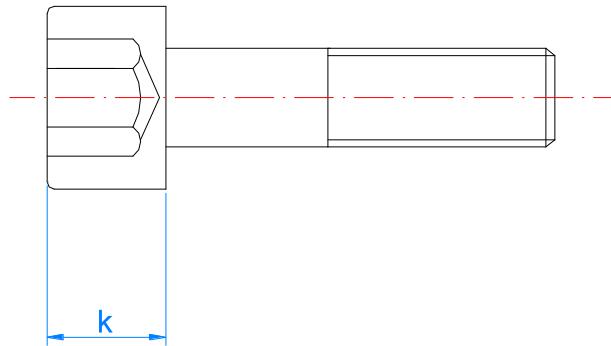


Tête cylindrique



Métrique

MÉTRIQUE		M4	M5	M6	M8	M10	M12
Ødk: diamètre tête	[mm]	7	8,5	10	13	16	18
s: distance entre côtés	[mm]	3	4	5	6	8	10
k: épaisseur tête	[mm]	4	5	6	8	10	12
Tube à clé		Allen 3	Allen 4	Allen 5	Allen 6	Allen 8	Allen 10



2.12 DIN-603

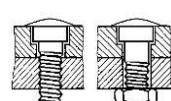
Vis DIN-603 et écrou DIN-934



Acier



Revêtement zingué

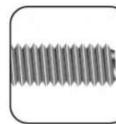


Assemblage tôles

Propriétés

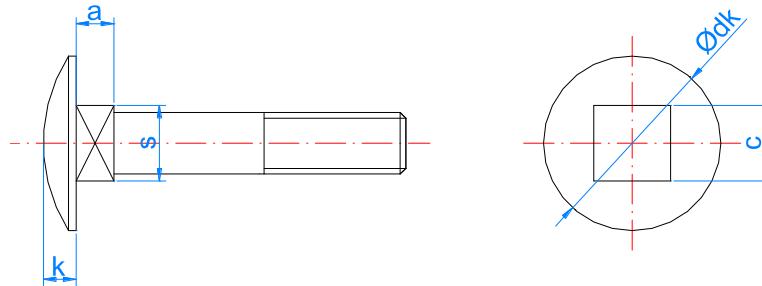


Tête ronde collet carré



Métrique

MÉTRIQUE		M5	M6	M8	M10	M12
\varnothing_{dk} : diamètre tête	[mm]	13	16	20	24	30
k: épaisseur tête	[mm]	3	3,5	4,5	5	6,5
a: épaisseur du carré	[mm]	3,5	4	5	6	8
s	[mm]	5	6,2	7,8	9,85	11,6
c	[mm]	5	6	8	10	12



2.13 DIN-603 A2

Vis DIN-603 et écrou DIN-934 inoxydable A2

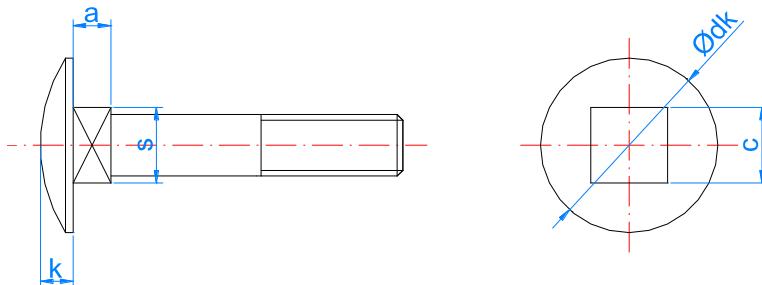


Propriétés		
Acier	Inoxydable A2 (AISI 304)	Assemblage tôles
Propriétés		

Tête ronde collet carré

Métrique

MÉTRIQUE	M5	M6	M8	M10	M12
Ødk: diamètre tête [mm]	13	16	20	24	30
k: épaisseur tête [mm]	3	3,5	4,5	5	6,5
a: épaisseur du carré [mm]	3,5	4	5	6	8
s	5	6,2	7,8	9,85	11,6
c	5	6	8	10	12



2.14 DIN-608

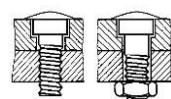
Vis DIN-608 et écrou DIN-934



Acier



Revêtement bichromaté

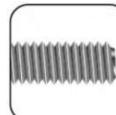


Assemblage tôles

Propriétés



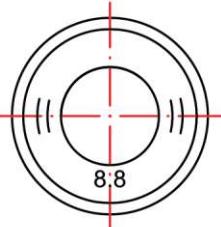
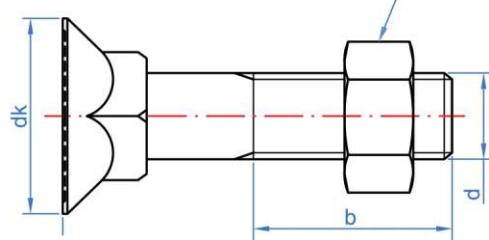
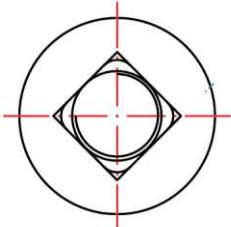
Tête fraisée



Métrique

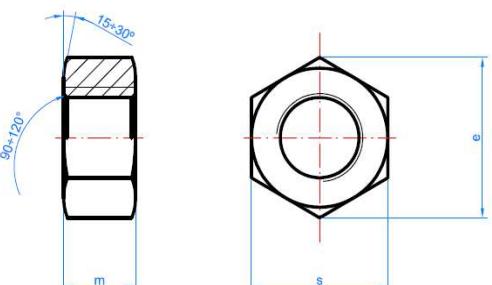
MÉTRIQUE		M10	M10	M12
Ødk: diamètre tête	[mm]	19,5	21,5	23,5
b: longueur du filetage	[mm]	25	27	28,5
d: métrique	[mm]	10	11	12

DIN 934



2.15 DIN-934

Écrou hexagonal





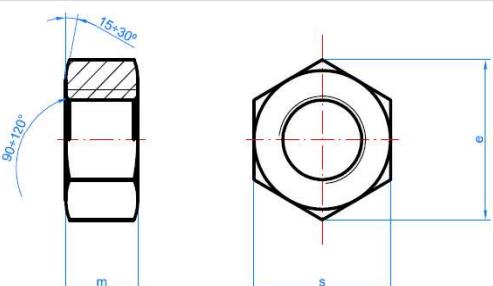


Propriétés
Acier
Revêtement zingué

M	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36
s	5,5	7	8	10	13	17	19	22	24	27	30	32	36	41	46	50	55
e	6,0	7,7	8,8	11,1	14,4	18,9	21,1	24,5	26,8	29,6	32,9	35,0	39,6	45,2	50,9	55,4	60,8
m	2,4	3,2	4	5	6,5	8	10	11	13	15	16	18	19	22	24	26	29
Clé	5,5	7	8	10	13	17	19	22	24	27	30	32	36	41	46	50	55

2.16 DIN-934 A2

Écrou hexagonal inoxydable A2





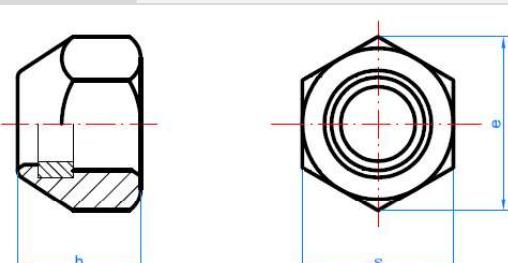


Propriétés
Acier
Inoxydable A2 (AINSI 304)

M	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24
s	7	8	10	13	17	19	22	24	27	30	32	36
e	7,7	8,8	11,1	14,4	18,9	21,1	24,5	26,8	29,6	32,9	35,0	39,6
m	3,2	4	5	6,5	8	10	11	13	15	16	18	19
Clé	7	8	10	13	17	19	22	24	27	30	32	36

2.17 DIN-985

Écrou autobloquant







Propriétés
Acier
Revêtement zingué

M	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30
s	5,5	7	8	10	13	17	19	22	24	27	30	32	36	41	46
e	6,0	7,7	8,8	11,1	14,4	18,9	21,1	24,5	26,8	29,6	32,9	35,0	38,6	45,2	50,9
h	4	5	5	6	8	10	12	14	16	18,5	20	22	24	27	30
Clé	5,5	7	8	10	13	17	19	22	24	27	30	32	36	41	46

2.18 DIN-985 A2

Écrou autobloquant inoxydable A2

Propriétés												
M	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24
s	7	8	10	13	17	19	22	24	27	30	32	36
e	7,7	8,8	11,1	14,4	18,9	21,1	24,5	26,8	29,6	32,9	35,0	38,6
h	5	5	6	8	10	12	14	16	18,5	20	22	24
Clé	7	8	10	13	17	19	22	24	27	30	32	36

2.19 DIN-1587

Écrou borgne à calotte

Propriétés											
M	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	Acier	Revêtement zingué	
s	7	8	10	13	17	19	22	24	22	24	
e	7,7	8,8	11,1	14,4	18,9	21,1	24,5	26,8	24,5	26,8	
h	8	10	12	15	18	22	25	28			
m	3	4	5	6,5	8	10	11	13	11	13	
t	5,5	7,5	8	11	13	16	18	21	18	21	
Ødk	6,5	7,5	9,5	12,5	16	18	21	23			
Clé	7	8	10	13	17	19	22	24			

2.20 DIN-6923

Écrou hexagonal à embase crantée

M	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16
	s	8	10	13	15	18	21	24
e	7,7	8,8	11,1	14,4	18,9	21,1	24,5	26,8
m	4,5	5	6	8	10	12	14	16
ØdC	10	11,8	14,2	17,9	21,8	26	29,9	34,5
Clé	7	8	10	13	17	19	22	24

2.21 DIN-6923 A2

Écrou hexagonal à embase crantée inoxydable A2

M	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16
	s	8	10	13	15	18	21	24
e	7,7	8,8	11,1	14,4	18,9	21,1	24,5	26,8
m	4,5	5	6	8	10	12	14	16
ØdC	10	11,8	14,2	17,9	21,8	26	29,9	34,5
Clé	7	8	10	13	17	19	22	24

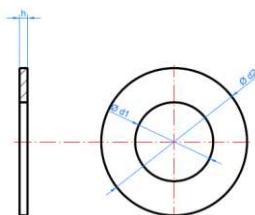
2.22 TU-MA

Écrou à oreilles

M	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16
	ØD1: diamètre intérieur	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14

2.23 DIN-125

Rondelle plate



Propriétés



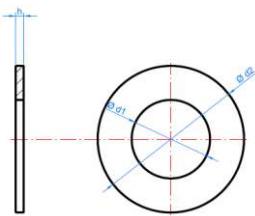
Acier

Revêtement zingué

M	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36
Ød1: diamètre intérieur	3,3	4,3	5,3	6,4	8,4	10,5	13,0	15,0	17,0	19,0	21,0	23,0	25,0	28,0	31,0	34,0	37,0
Ød2: diamètre extérieur	7	9	10	12	16	20	24	28	30	34	37	39	44	50	56	60	66
h: épaisseur	0,8	0,8	1	1,6	1,6	2	2,5	2,5	3	3	3	3	4	4	4	5	5

2.24 DIN-125 A2

Rondelle plate inoxydable A2



Propriétés



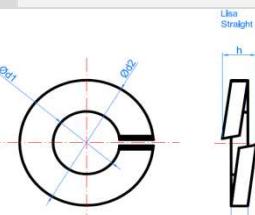
Acier

Inoxydable A2
(AINSI 304)

M	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24
Ød1: diamètre intérieur	4,3	5,3	6,4	8,4	10,5	13,0	15,0	17,0	19,0	21,0	23,0	25,0
Ød2: diamètre extérieur	9	10	12	16	20	24	28	30	34	37	39	44
h: épaisseur	0,8	1	1,6	1,6	2	2,5	2,5	3	3	3	3	4

2.25 DIN-127

Rondelle ressort Grower



Propriétés



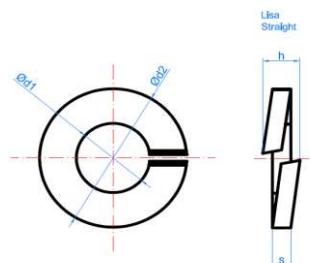
Acier

Revêtement zingué

M	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M36
Ød1: diamètre intérieur	3,1	4,1	5,1	6,1	8,1	10,2	12,2	14,2	16,2	18,2	20,2	22,5	24,5	27,5	30,5	36,5
Ød2: diamètre extérieur	6,2	7,6	9,2	11,8	14,8	18,1	21,1	24,1	27,4	29,4	33,6	35,9	40	43	48,2	58,2
h: largeur lisse	1,8	2	2,6	3,3	4,3	4,8	5,4	6,5	7,6	7,7	8,7	8,7	10,9	10,9	13,1	13,1
s: épaisseur	0,8	0,9	1,2	1,6	2	2,2	2,5	3	3,5	3,5	4	4	5	5	6	6

2.26 DIN-127 A2

Rondelle ressort Grower inoxydable A2



Propriétés



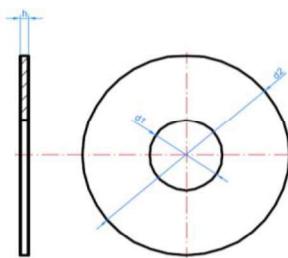
Acier

Inoxydable A2
(AINSI 304)

M	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M36
Ød1: diamètre intérieur	3,1	4,1	5,1	6,1	8,1	10,2	12,2	14,2	16,2	18,2	20,2	22,5	24,5	27,5	30,5	36,5
Ød2: diamètre extérieur	6,2	7,6	9,2	11,8	14,8	18,1	21,1	24,1	27,4	29,4	33,6	35,9	40	43	48,2	58,2
h: largeur lisse	1,8	2	2,6	3,3	4,3	4,8	5,4	6,5	7,6	7,7	8,7	8,7	10,9	10,9	13,1	13,1
s: épaisseur	0,8	0,9	1,2	1,6	2	2,2	2,5	3	3,5	3,5	4	4	5	5	6	6

2.27 DIN-9021

Rondelle plate large



Propriétés



Acier

Revêtement zingué

M	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24
Ød1: diamètre intérieur	3,2	4,3	5,3	6,4	8,4	10,5	13,0	15,0	17,0	20,0	22,0	24,0	26,0
Ød2: diamètre extérieur	9	12	15	18	24	30	37	44	50	56	60	66	72
h: épaisseur	0,8	1	1,2	1,6	2	2,5	3	3	3	4	4	5	5

2.28 DIN-9021 A2

Rondelle plate large inoxydable A2

M	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24
Ød1: diamètre intérieur	4,3	5,3	6,4	8,4	10,5	13,0	15,0	17,0	20,0	22,0	24,0	26,0
Ød2: diamètre extérieur	12	15	18	24	30	37	44	50	56	60	66	72
h: épaisseur	1	1,2	1,6	2	2,5	3	3	3	4	4	5	5

2.29 DIN-6798

Brut rondelle éventail à denture extérieure

M	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16
Ød1: diamètre intérieur	3,2	4,3	5,3	6,4	8,4	10,5	13	15	17
Ød2: diamètre extérieur	6	8	10	11	15	18	20,5	24	26
s1: épaisseur	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1	1	1,2
s3: largeur	~3*s1								

2.30 TP-MT

Bouchon plastique pur tête hexagonale

M	M6	M8	M10	M12	M16
SW	10	13	17	19	24
ØD	12,5	15,5	20,5	23,5	29,5
H1	8,5	9,0	11,5	11,5	14,0
L1	14	15,5	20,5	21,5	27,0

3. COUPLE DE SERRAGE POR BOULONS

Pour les vis et les écrous en acier UNE 17-108-81 établit les paramètres pour l'installation spécifique.

Cette norme vise à indiquer la valeur du couple de serrage nécessaire pour monter, à l'aide des outils de couple qui n'introduisent pas des vibrations ou des chocs, des vis en acier normal, sur un support rigide et soumis uniquement à une contrainte axiale de valeur constante.

Matériaux galvanisés pour les joints entre le coefficient de frottement établi par la norme est $\mu=0,14$. Moments de serrage pour chaque mesure sont précisées dans le tableau ci-dessous.

COUPLES DE SERRAGE [da N·m] (con $\mu=0,14$)

MÉTRIQUE

ITEM	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20
T084											
T963											
T965	0,063	0,14	0,29	0,49	1,2	2,4	4,1	6,5	10	14	19,5
T985											
D603											
D931											
D933	0,12	0,27	0,54	0,93	2,2	4,5	7,7	12,5	19	27	38
D6921											
D912											
D933 (A2)*	0,10	0,17	0,34	0,59	1,45	3,00	5,00	7,90	12,10	17,40	22,40
D603 (A2)*											
D6921 (A2)*											

*Valeurs selon DIN EN ISO 3506 pour acier inoxydable A2-70 et coefficient de frottement $\mu_{total}=0,10$. Ces valeurs sont indicatives et dépendront toujours de l'écrou et de la vis ayant une lubrification adéquate.

4. RESISTANCES

La norme ISO-898-1 "Caractéristiques mécaniques des éléments de fixation en acier au carbone et en acier allié" établit des valeurs des charges de rupture de traction minimales.

Selon le tableau 6 de la norme susmentionnée, les valeurs correspondant aux vis montrées ci-dessus sont indiquées.

Les valeurs de résistance au cisaillement sont équivalentes à 50% de la résistance à la traction.

*Cs: Coeficiente de seguridad.

CHARGE DE RUPTURE THÉORIQUE DE TRACTION [kN] (As,nom x Rm,min)											
ITEM	MÉTRIQUE										
	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20
T084											
T963											
T965	2,01	3,51	5,68	8,04	14,64	23,20	33,72	46,00	62,80	77,20	98,00
T985											
D603											
D608											
D931											
D933	4,02	7,02	11,36	16,08	29,28	46,40	67,44	92,00	125,60	154,40	196,00
D6921											
D912											
D933 (A2)											
D603 (A2)	3,52	6,15	9,94	14,07	25,62	40,60	59,01	80,50	109,90	135,10	171,50
D6921 (A2)											
CHARGE MAXIMALE RECOMMANDÉE DE TRACTION [kN] (As,nom x Rm,min) / (Cs*)											
ITEM	MÉTRIQUE										
	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20
T084											
T963											
T965	1,37	2,39	3,86	5,47	9,96	15,78	22,94	31,29	42,72	52,52	66,67
T985											
D603											
D608											
D931											
D933	2,74	4,78	7,73	10,94	19,92	31,56	45,88	62,59	85,44	105,03	133,33
D6921											
D912											
D933 (A2)											
D603 (A2)	2,40	4,18	6,76	9,57	17,43	27,62	40,14	54,76	74,76	91,90	116,67
D6921 (A2)											

CHARGE DE RUPTURE THÉORIQUE DE CISAILLEMENT [kN] (As,nom x Rm,min x 0,5)

ITEM	MÉTRIQUE										
	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20
T084											
T963											
T965	1,01	1,76	2,84	4,02	7,32	11,60	16,86	23,00	31,40	38,60	49,00
T985											
D603											
D608											
D931											
D933	2,01	3,51	5,68	8,04	14,64	23,20	33,72	46,00	62,80	77,20	98,00
D6921											
D912											
D933 (A2)											
D603 (A2)	1,76	3,07	4,97	7,04	12,81	20,30	29,51	40,25	54,95	67,55	85,75
D6921 (A2)											

CHARGE MAXIMALE RECOMMANDÉE DE CISAILLEMENT [kN] (As,nom x Rm,min x 0,5) / (Cs*)

ITEM	MÉTRIQUE										
	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20
T084											
T963											
T965	0,68	1,19	1,93	2,73	4,98	7,89	11,47	15,65	21,36	26,26	33,33
T985											
D603											
D608											
D931											
D933	1,37	2,39	3,86	5,47	9,96	15,78	22,94	31,29	42,72	52,52	66,67
D6921											
D912											
D933 (A2)											
D603 (A2)	1,20	2,09	3,38	4,79	8,71	13,81	20,07	27,38	37,38	45,95	58,33
D6921 (A2)											