

Denominación: **RANGO DE ANCLAJES HOMOLOGADOS**

Referencia: **RAC-es**

Fecha: **24/01/18**

Revisión: **5**

Página: **1 de 8**

PRODUCTO	CARACTERÍSTICAS	BENEFICIOS	MATERIALES BASE	HOMOLOGACIONES
 <p>MTP</p>  <p>MTP-X</p>  <p>MTP-G</p>  <p>MTP-A4</p>	<ul style="list-style-type: none"> Expansión por par controlado de apriete. Extremo estampado que protege la rosca durante la instalación con el martillo. Marca de profundidad de instalación. Clip con tres segmentos de expansión. Variedad de longitudes Instalación previa, o a través del taladro de la placa de fijación. Adecuado para zonas de hormigón traccionado. Estampado en frío. 	<ul style="list-style-type: none"> Parámetros de instalación sencillos. Se evitan daños en la rosca. Se adapta a varios espesores de fijación. Distribución de carga uniforme. Flexibilidad de montaje. Amplia gama de aplicaciones. Resistencia al fuego R30 a R120 Aplicaciones en zonas sísmicas categorías C1 y C2 (MTP, MTP-X y MTP-A4) 	<ul style="list-style-type: none"> Hormigón no fisurado  Hormigón fisurado  	 <p>European Technical Approval</p>   <p>Para cargas estáticas y cuasi estáticas</p>
 <p>MTH</p>  <p>MTH-A4</p>	<ul style="list-style-type: none"> Expansión por par controlado de apriete. Extremo estampado que protege la rosca durante la instalación con el martillo. Dos profundidades de instalación homologadas. Variedad de longitudes. Instalación previa, o a través del taladro de la placa de fijación. Estampado en frío. 	<ul style="list-style-type: none"> Parámetros de instalación sencillos. Se evitan daños en la rosca. Se adapta a varios espesores de fijación. Flexibilidad de montaje. 	<ul style="list-style-type: none"> Hormigón no fisurado  	 <p>European Technical Approval</p>  <p>Para cargas estáticas y cuasi estáticas</p>


Denominación: **RANGO DE ANCLAJES HOMOLOGADOS**

Referencia: **RAC-es**

Fecha: **24/01/18**

Revisión: **5**

Página: **2 de 8**

PRODUCTO	CARACTERÍSTICAS	BENEFICIOS	MATERIALES BASE	HOMOLOGACIONES
 <p>TH-DEX</p> <p>TH-DAV</p>	<ul style="list-style-type: none"> El Anclaje tornillo se instala sin taco. Montaje fácil y rápido. Fijación libre de expansión en el material base. Sin esperas, el anclaje puede entrar en carga inmediatamente después de instalarse. Alta seguridad. No es necesario aplicar un par de apriete controlado. Fácil manejo con herramienta electro-portátil. 	<ul style="list-style-type: none"> Hasta un 50% de ahorro en tiempos de instalación. Instalación a través del elemento a fijar, siempre posible. Reducción de distancias a los bordes de hormigón. Sin tiempos de curado. Puede trabajar inmediatamente después de instalarse. No es necesario un par de apriete específico. Totalmente desmontable. Resistencia al fuego R30 a R120 	<ul style="list-style-type: none"> Hormigón no fisurado  Hormigón fisurado  	 <p>European Technical Approval</p>  <p>Para cargas estáticas y cuasi estáticas</p>
 <p>SL-RT</p>	<ul style="list-style-type: none"> Expansión por par controlado de apriete. Anclaje de camisa con acero clase 8.8. Casquillo de nylon deformable en el anclaje. Montaje sencillo. 	<ul style="list-style-type: none"> Parámetros de instalación sencillos. Muy alta resistencia a cortadura. Instalaciones aéreas, puentes Ausencia de giro durante el apriete. Adecuado para varias aplicaciones. Resistencia al fuego R30 a R120 Aplicaciones en zonas sísmicas categorías C1 	<ul style="list-style-type: none"> Hormigón no fisurado  Hormigón fisurado  	 <p>European Technical Approval</p>   <p>Para cargas estáticas y cuasi estáticas</p>

Denominación: **RANGO DE ANCLAJES HOMOLOGADOS**

Referencia: **RAC-es**

Fecha: **24/01/18**

Revisión: **5**

Página: **3 de 8**

PRODUCTO	CARACTERÍSTICAS	BENEFICIOS	MATERIALES BASE	HOMOLOGACIONES
 <p>SL-VT</p>	<ul style="list-style-type: none"> Expansión por par controlado de apriete. Anclaje de camisa con acero clase 8.8. Casquillo de nylon deformable en el anclaje. Montaje sencillo. 	<ul style="list-style-type: none"> Parámetros de instalación sencillos. Muy alta resistencia a cortadura. Carga a tracción más alta en hormigón no fisurado. Adecuado para varias aplicaciones. 	<ul style="list-style-type: none"> Hormigón no fisurado 	 <p>European Technical Approval</p> <p>Para cargas estáticas y cuasi estáticas</p>
 <p>HE-HO</p>  <p>HE-CL</p>	<ul style="list-style-type: none"> Instalación a ras del material base y rosca hembra. Versión con collarín. (HECLO) Útil de instalación manual. Perno no suministrado 	<ul style="list-style-type: none"> Posibilidad de desatornillar y volver a atornillar en cualquier momento el elemento fijado. Instalación a ras de la superficie. Comprobación visual de la correcta instalación. Resistencia al fuego R30 a R120. Aplicaciones estructurales o no estructurales. 	<ul style="list-style-type: none"> Hormigón no fisurado Hormigón fisurado  	 <p>European Technical Approval</p>  <p>Para cargas estáticas y cuasi estáticas</p>
 <p>HC</p>	<ul style="list-style-type: none"> Camisa de expansión y cono engarzado. Sencillo montaje. Perno no suministrado. Medidas compatibles con varillas roscadas: M6, M8 y M10. 	<ul style="list-style-type: none"> Adecuado para instalación en zonas huecas de losas alveolares. Instalación a ras de la superficie. Válido para fijación de varillas roscadas de estructuras de soportación (tuberías, bandejas eléctricas). Resistencia al fuego R30 a R120. Aplicaciones no estructurales 	<ul style="list-style-type: none"> Losas alveolares 	 <p>European Technical Approval</p>  <p>Para cargas estáticas y cuasi estáticas</p>

Denominación: **RANGO DE ANCLAJES HOMOLOGADOS**

Referencia: **RAC-es**

Fecha: **24/01/18**

Revisión: **5**

Página: **4 de 8**

PRODUCTO	CARACTERÍSTICAS	BENEFICIOS	MATERIALES BASE	HOMOLOGACIONES
 <p>AN-CU</p>	<ul style="list-style-type: none"> Cuerpo del anclaje con cuña expansionadora. Sencillo montaje. Dos longitudes 40 y 70 mm. 	<ul style="list-style-type: none"> Válido para instalación de falsos techos y otras instalaciones en hormigón Resistencia al fuego R30 a R120. Aplicaciones no estructurales 	<ul style="list-style-type: none"> Hormigón no fisurado  Hormigón fisurado  	 <p>European Technical Approval</p>  <p>Para cargas estáticas y cuasi estáticas</p>
 <p>T-NUX A</p> <p>T-NUX E</p> <p>T-NUX T</p> <p>T-FUX E</p>	<ul style="list-style-type: none"> Anclaje universal multimaterial. Amplio rango de versiones de tornillo. Versión con collarín disponible Anudable en materiales huecos Versiones de tornillo en acero inoxidable 	<ul style="list-style-type: none"> Anclaje multipropósito para todo tipo de aplicaciones. Flexibilidad en las aplicaciones. Evita corrosión por par galvánico. Resistencia I fuego R30 a R120 	<ul style="list-style-type: none"> Hormigón no fisurado  Hormigón fisurado  	 <p>European Technical Approval</p>  <p>Para cargas estáticas y cuasi estáticas</p>









Denominación: **RANGO DE ANCLAJES HOMOLOGADOS**

Referencia: **RAC-es**

Fecha: **24/01/18**

Revisión: **5**

Página: **5 de 8**

PRODUCTO	CARACTERÍSTICAS	BENEFICIOS	MATERIALES BASE	HOMOLOGACIONES
 <p>MOPOLY</p>	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Sistema de anclaje versátil y económico. ▪ Certificación Leed. ▪ Viscosidad y densidad equilibrada. ▪ Versiones invierno y color piedra disponibles. ▪ Homologado para taladros secos, húmedos e inundados. ▪ Cartuchos de 170 ml disponibles. 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Anclaje químico para uso general. ▪ Muy baja emisión de VOC. ▪ Homologado para instalaciones aéreas. ▪ Uso posible en una gran variedad de condiciones climáticas. ▪ Amplio rango de aplicaciones. 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Hormigón no fisurado  <ul style="list-style-type: none"> ▪ Ladrillo sólido, hueco y termoarcilla 	   <p>Para cargas estáticas y cuasi estáticas</p>
 <p>MOPOSE</p>  <p>MOPOSE-P</p>	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Libre de estireno. ▪ Certificación Leed. ▪ Viscosidad y densidad equilibrada. ▪ Versiones invierno y color piedra disponibles. ▪ Homologado para taladros secos, húmedos e inundados. ▪ Homologación para ladrillo hueco, macizo y termoarcilla. 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Para uso interior y exterior. ▪ Muy baja emisión de VOC. ▪ Homologado para instalaciones suspendidas en hormigón. ▪ Uso posible en una gran variedad de condiciones climáticas. 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Hormigón no fisurado  <ul style="list-style-type: none"> ▪ Ladrillo sólido, hueco y termoarcilla 	   <p>Para cargas estáticas y cuasi estáticas</p>

Denominación: **RANGO DE ANCLAJES HOMOLOGADOS**

Referencia: **RAC-es**

Fecha: **24/01/18**

Revisión: **5**

Página: **6 de 8**

PRODUCTO	CARACTERÍSTICAS	BENEFICIOS	MATERIALES BASE	HOMOLOGACIONES
 <p>MOEPOX</p>	<ul style="list-style-type: none"> Adherencia mayor que el polyester. Certificado Leed. Viscosidad y densidad equilibrada. Homologado para taladros secos, húmedos e inundados. 	<ul style="list-style-type: none"> Apropiado para las aplicaciones más exigentes. Muy baja emisión de VOC. Homologado para instalaciones suspendidas en hormigón. Amplio rango de aplicaciones. 	<ul style="list-style-type: none"> Hormigón no fisurado 	 <p>European Technical Approval</p>   <p>Para cargas estáticas y cuasi estáticas</p>
 <p>MOEPSE</p>  <p>MOEPSE-W</p>	<ul style="list-style-type: none"> Libre de estireno. Certificación Leed. Viscosidad y densidad equilibrada. Versiones invierno y verano disponibles. Alta capacidad de carga y óptimo comportamiento de deslizamiento. Homologación independiente para conexiones con armaduras corrugadas. Homologación para ladrillo hueco y termoarcilla. 	<ul style="list-style-type: none"> Para uso interior y exterior. Muy baja emisión de VOC. Uso posible en una gran variedad de condiciones climáticas. Aplicaciones en zonas sísmicas categorías C1 Certificado WRAS de material admitido para su uso en contacto con agua potable. Certificado IBMB de comportamiento del material en contacto con el fuego. 	<ul style="list-style-type: none"> Hormigón fisurado y no fisurado Ladrillo sólido, hueco y termoarcilla  	 <p>European Technical Approval</p>      <p>Para cargas estáticas y cuasi estáticas</p>

Denominación: **RANGO DE ANCLAJES HOMOLOGADOS**

Referencia: **RAC-es**

Fecha: **24/01/18**

Revisión: **5**

Página: **7 de 8**

PRODUCTO	CARACTERÍSTICAS	BENEFICIOS	MATERIALES BASE	HOMOLOGACIONES
 <p>MOVISE</p>	<ul style="list-style-type: none"> Libre de estireno. Viscosidad y densidad equilibrada Resina más respetuosa con el medio ambiente en nuestro rango de químicos. Homologación independiente para conexiones con armaduras corrugadas. Homologado para taladros secos o húmedos. Homologación para ladrillo hueco, macizo y termoarcilla. 	<ul style="list-style-type: none"> Para uso interior y exterior. Muy baja emisión de VOC. Homologado para instalaciones suspendidas en hormigón. Homologado para componentes de sistemas de agua potable. ANSI/NSF61. Certificado IBMB de comportamiento del material en contacto con el fuego. 	<ul style="list-style-type: none"> Hormigón no fisurado  Ladrillo sólido, hueco y termoarcilla  	    <p>Para cargas estáticas y cuasi estáticas</p>
 <p>MOPURE</p>	<ul style="list-style-type: none"> Libre de estireno. Certificación Leed. Muy baja retracción. Máxima adherencia. Alto tiempo de trabajo en condiciones de altas temperaturas. Homologado para taladros secos y húmedos. Homologación independiente para conexiones con armaduras corrugadas. 	<ul style="list-style-type: none"> Para uso interior y exterior. Certificado Leed. Muy eficaz incluso con grandes diámetros. Tiempo de trabajo suficiente para proceso de alineación. Distancias entre anclajes y al borde reducidas Aplicaciones en zonas sísmicas categorías C1. 	<ul style="list-style-type: none"> Hormigón no fisurado  Hormigón fisurado  	   <p>Para cargas estáticas y cuasi estáticas</p>




Denominación: **RANGO DE ANCLAJES HOMOLOGADOS**

Referencia: **RAC-es**

Fecha: **24/01/18**

Revisión: **5**

Página: **8 de 8**

PRODUCTO	CARACTERÍSTICAS	BENEFICIOS	MATERIALES BASE	HOMOLOGACIONES
 <p>MOPUR3</p>	<ul style="list-style-type: none"> Libre de estireno. Muy baja retracción. Máxima adherencia. Alto tiempo de trabajo en condiciones de altas temperaturas. Homologado para taladros secos y húmedos. Homologación independiente para conexiones con armaduras corrugadas. 	<ul style="list-style-type: none"> Para uso interior y exterior. Muy baja emisión de VOC. Muy eficaz incluso con grandes diámetros. Tiempo de trabajo suficiente para proceso de alineación. Distancias entre anclajes y al borde reducidas Certificado CSTB de comportamiento del material en contacto con el fuego. Certificado WRAS de material admitido para su uso en contacto con agua potable. 	<ul style="list-style-type: none"> Hormigón no fisurado  Hormigón fisurado  	    <p>Para cargas estáticas y cuasi estáticas</p>
 <p>CA-QU</p>  <p>EQ-AC (Zinc plated)</p>  <p>EQ-A2 (Stainless steel A2)</p>  <p>EQ-A4 (Stainless steel A4)</p>	<ul style="list-style-type: none"> Funcionamiento por adherencia. Diámetros pequeños de perforación. Disponibles desde M8 a M30. 	<ul style="list-style-type: none"> Resulta en una menor distancia entre anclajes y al borde. Menor coste de taladrado. Amplio rango de aplicaciones. 	<ul style="list-style-type: none"> Hormigón no fisurado  	 <p>Para cargas estáticas y cuasi estáticas</p>