FICHA TÉCNICA

MOVISE VINYLESTER SIN ESTIRENO (ARMADURAS POST-INSTALLADAS)

Denominación: **ANCLAJE MORTERO VINYLESTER** SIN ESTIRENO	Códigos: **MOVISE**		
Referencia: **FT MOVISE-rebar-es**	Fecha: **03/10/17**	Revisión: **1**	Página: **1 de 13**

MOVISE

CARACTERISTICAS

- **Homologado para hormigón no carbonatado de clase desde C12/15 hasta C50/60.**
- **Uso de barras corrugadas desde Ø8 hasta Ø32.**
- **Altas cargas.**
- **Sin estireno.**
- **Fácil montaje.**
- **Empleo para cargas estáticas o cuasi-estáticas.**
- **Rango de temperaturas de uso: -40ºC to +80ºC (temperatura máxima a largo plazo +50ºC).**
- **Valido para taladros secos y húmedos.**
- **Certificado de contacto con agua potable (NSF-UL).**
- **Certificado de resistencia a fuego para espárragos y barras corrugadas (IBMB).**
- **Certificado de resistencia para barras corrugadas (CSTB).**
- **Valido para instalación en techos.**

CERTIFICACIONES

ETA CE
European Technical Assessment

INDEX Fixing Systems (Técnicas Expansivas S.L.)
MOVISE300 & MOVISE410
DOP MOVISE

	13 ETA 13/0971 ETAG 001-1,5 OPTION 7 1020
	15 ETA 15/0058 TR023 1020
	13 ETA 13/0368 ETAG029 1020

FIRE RESISTANCE

ÉMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR
A+ A B C

UL NSF

APLICACIONES

- **Unión superpuesta para conexión armaduras en losas o vigas.**
- **Unión superpuesta a una fundación de una columna o un muro donde las armaduras están sometidas a tracción.**
- **Anclaje final de losas o vigas, calculadas como soportadas simplemente.**
- **Conexiones de armaduras para elementos sometidos principalmente a compresión. Las armaduras son sometidas a compresión.**

MATERIAL BASE

VALIDO PARA

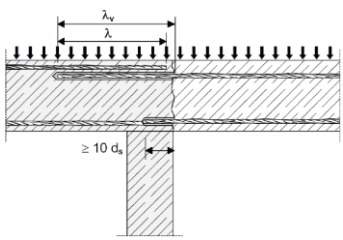
ø8 – ø32 Armaduras

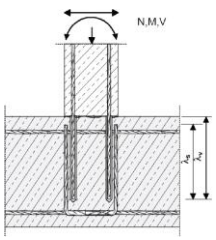
CONDICION DE TALADRO

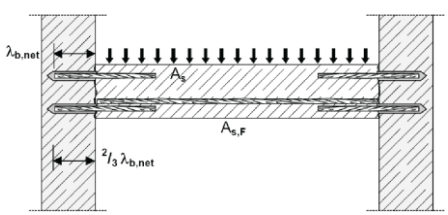
SECO

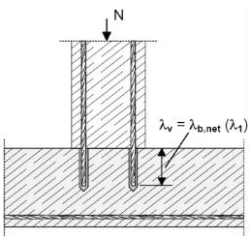
HUMEDO

EJEMPLOS DE APLICACION









MOVISE VINYLESTER SIN ESTIRENO (ARMADURAS POST-INSTALLADAS)

1. GAMA

ITEM	CÓDIGO	MED.	FOTO	COMPONENTE	MATERIAL	
1	**MOVISE300** **MOVISE410**	300 ml. 410 ml.		MORTERO VINYLESTER SIN ESTIRENO	Resina vinylester sin estireno. Formato: cartuchos de 300 y 410 ml	12

2. ACCESORIOS

ITEM	CÓDIGO	FOTO	COMPONENTE	MATERIAL
1	**MOPISSI**		PISTOLAS APLICACIÓN	Pistola para cartuchos de 300 ml
	MOPISTO			Pistola para cartuchos coaxiales de 410 ml
2	**MORCEPKIT**		CEPILLOS LIMPIADORES	Kit de 3 cepillos limpiadores de ø14, ø20 y ø29 mm.
3	**MOBOMBA**		BOMBA LIMPIADORA	Bomba para la limpieza de restos de polvo y fragmentos en el taladro
4	**MORCANU**		CÁNULA MEZCLADORA	Plástico. Mezcla estática por laberinto

3. INSTALACIÓN DE PRODUCTO

3.1. PROCEDIMIENTO DE INSTALACIÓN

0. TOMA PRECAUCIONES

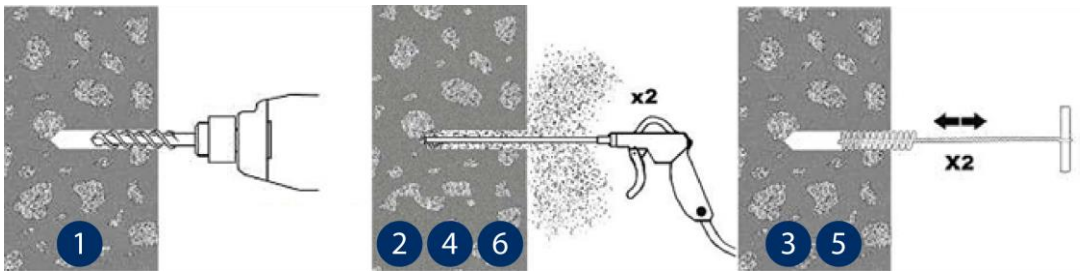
Usar siempre los elementos de protección persona y la ropa adecuada para el trabajo.

1. TALADRAR

Comprobar que el hormigón esté bien compactado y sin poros significativos. Admisible en taladros secos o húmedos.
Temperaturas cartuchos: ≥ +5 ºC.
Temperatura material base: MOVISE ≥ +5 ºC
Taladro en posición percusión o martillo.
Taladrar a diámetro y profundidad especificados

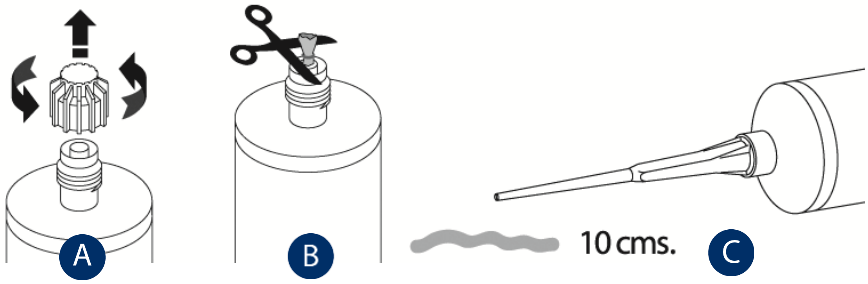
2 - 6. SOPLAR Y LIMPIAR

Limpiar el agujero de restos de polvo y fragmentos del taladrado según indicaciones del gráfico. Si el taladro tiene agua en su interior ésta debe ser eliminada antes de inyectar la resina.



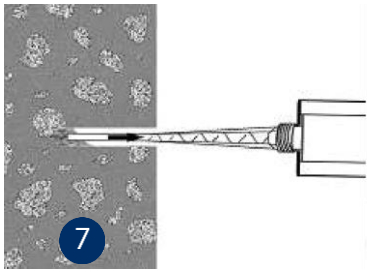
A – B* – C. ABRIR CARTUCHO

Roscar la cánula en el cartucho y colocar el conjunto en la pistola de aplicación. Apretar el gatillo hasta conseguir que el mortero salga por la punta de un color gris uniforme, sin irisaciones (indican mezcla incorrecta); desechar las dos primeras emboladas de cada cartucho, que no serán utilizadas para fijaciones. ***En los cartuchos de 300 ml cortar el extremo de la bolsa, por detrás de la grapa de cierre.**



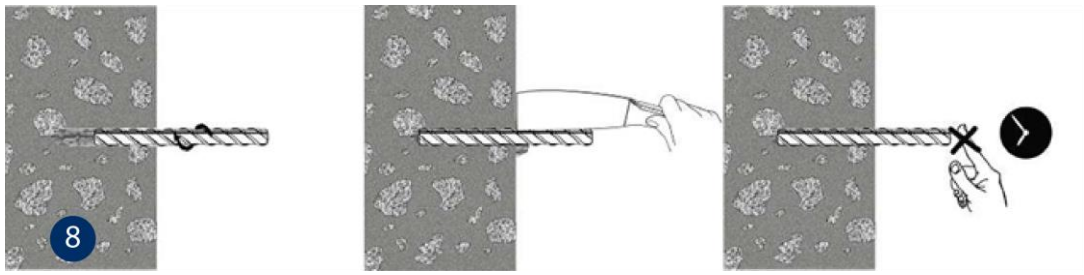
7. APLICAR MORTERO

Insertar la cánula hasta el fondo del taladro y aplicar mortero; ir retirando la cánula lentamente, asegurándose de que no quedan burbujas de aire. Rellenar el taladro hasta ½ a ¾ de su profundidad.
En caso de que no se use completamente el cartucho dejar la cánula montada. Cambiarla solo en el caso de que se vaya a utilizar de nuevo transcurrido el tiempo de manipulación, volviendo a desechar las dos primeras emboladas.



8. INSERTAR LA BARRA CORRUGADA

Introducir la barra a instalar con la mano, roscando ligeramente, hasta el fondo del taladro, asegurándose de que el mortero cubre los nervios de la barra. La introducción del anclaje debe realizarse dentro del tiempo de manipulación. Se debe observar rebose del mortero en la boca del taladro para asegurar que el hueco entre la barra y el taladro queda rellenado completamente. Eliminar el sobrante.

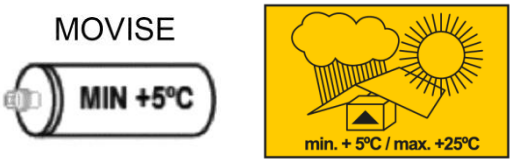


3.2 TEMPERATURAS Y TIEMPOS DE CURADO

TIPO	Temperatura material base [ºC]	Tiempo de manipulación [min]	Tiempo de curado [min]
MOVISE	min +5	12	180
	+5 to +10	8	100
	+10 to +20	4	70
	+20 to +25	3	40
	+25 to +30	2	40
	+30	1	40

4. CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Mantener el producto almacenado en lugar seco y fresco, protegido de la luz directa del sol y focos de calor, a un temperatura de +5 ºC a +25 ºC.



Vida del producto en el cartucho sin abrir: 18 meses desde la fecha de fabricación. La fecha de caducidad viene indicada en el exterior del cartucho.

Las tablas mostradas a continuación se refieren a la norma EN 1992-1-1 Anexo C, Tabla C.1 y C2N, Propiedades de refuerzos.

5. PROPIEDADES DE LAS BARRAS CORRUGADAS

Forma del Producto		**Barras y varillas debobinadas**	
Clase		B	C
Limite elástico característico f_{yk} or $f_{0,2k}$(MPa)		400 hasta 600	
Mínimo valor para $k = (f_t / f_y)_k$		≥ 1,08	≥ 1,15
			< 1,35
Deformación característica a tracción máxima ε_{uk} (%)		≥ 5,0	≥ 7,5
Flexibilidad		Test de doblado / redoblado	
Desviación máxima de la masa nominal (barra individual) (%)	Tamaño nominal de la barra (mm) ≤ 8 > 8	± 6,0 ± 4,5	
Adherencia: Mínima área de corrugado relativa, $f_{R,min}$	Tamaño nominal de la barra (mm) 8 to 12 > 12	0,040 0,056	

6. LONGITUDES MAXIMAS Y MINIMAS

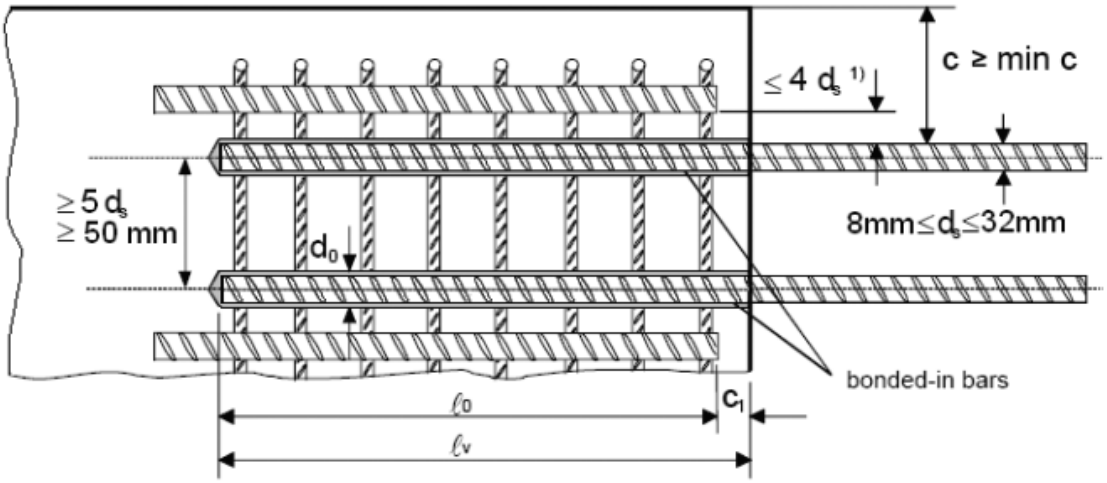
Barra		**Mínimo**		**Máximo**
Ød$_s$ [mm]	**$f_{y,k}$ [N/mm2]**	**Anclaje $\ell_{b,min}$ [mm]**	**Solape $\ell_{0,min}$ [mm]**	**ℓ_{max} [mm]**
8	500	114	200	40
10	500	142	200	500
12	500	171	200	600
14	500	199	210	700
16	500	227	240	800
20	500	284	300	1000
25	500	355	375	1000
28	500	397	120	1000
32	500	453	480	1000

7. RESISTENCIA DE DISEÑO POR ADHERENCIA [N/mm2]

Barra Ø d$_s$ [mm]	**Tipo de Hormigón**								
	C12/15	**C16/20**	**C20/25**	**C25/30**	**C30/37**	**C35/45**	**C40/50**	**C45/55**	**C50/60**
8 to 14	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,3
16									4,0
20							3,0		
25					2,7				
28									
32									

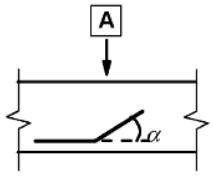
8. TABLAS DE VALORES PRECALCULADOS

- **Aproximación de carga de diseño de acuerdo al Euro Código 2 y el informe técnico 023 de la EOTA.**
- **Información de acuerdo a la ETA 13/0780.**
- **Hormigón no fisurado, condiciones de taladro seco o húmedo.**
- **Rango de temperatura: -40ºC hasta +80ºC (máxima temperatura a largo plazo +50ºC).**
- **Condiciones mínimas de distancia entre barras ≥5d_s, min 50 mm:**

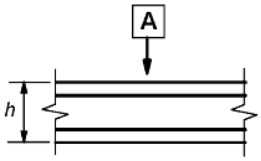


- **Revestimiento mínimo del hormigón :**
  - **Taladrado con aire comprimido ≥ 50 + 0,06 L_b**
  - **Taladrado en modo percusión ≥ 30 + 0,08 L_b ≥ 2ϕ**

- **Buenas condiciones de adherencia* (EU2, figure 8.2):**

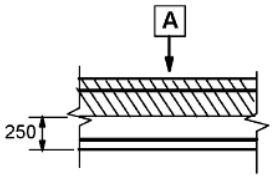


a) 45º ≤ α ≤ 90º



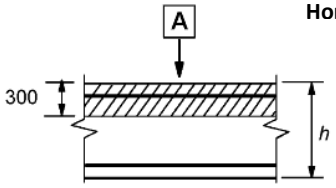
b) *h* ≤ 250 mm

a) y b) "buenas" condiciones de adherencia para todo tipo de barras



c) *h* > 250 mm

A - Dirección del Hormigón



d) *h* > 600 mm

c) y d) sin área sombreada – "buenas" condiciones de adherencia
Área sombreada – "pobres" bond condiciones de adherencia

*** Para otras condiciones de adherencia, multiplicar la resistencia por 0,7.**

Los valores de resistencia pueden incrementar en las siguientes situaciones:

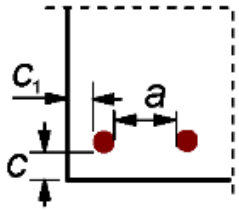
- **En caso de presión por tensión/compresión transversal (α_2)**
- **En caso de recubrimiento del hormigón (α_5)**
- **En caso de solapado (α_6)**

VALORES PARA α_2, α_5 Y α_6

FACTOR DE INFLUENCIA	BARRA DE REFUERZO	
	A TRACCION	A COMPRESION
Recubrimiento del hormigón	$\alpha_2 = 1 - 0{,}15\,(c_d - Ø)/Ø$ $\geq 0{,}7$ $\leq 1{,}0$	$\alpha_2 = 1{,}0$
Confinamiento por presión transversal	$\alpha_5 = 1 - 0{,}004p$ $\geq 0{,}7$ $\leq 1{,}0$	$\alpha_5 = 1$
Longitud del solapado	$\alpha_6 = (p_1/25)^{0{,}25}$ $\geq 1{,}0$ $\leq 1{,}5$	

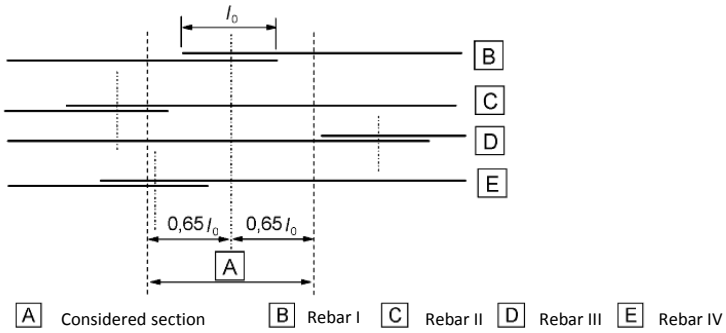
Dónde:

c_d = min (a/2, c_1, c)



p: presión transversal [MPa] en el estado de límite último Ibd I_{bd}

p_1 es el porcentaje de barra de refuerzo solapada dentro de 0.65·l0 desde el centro de la longitud del solapado considerada



MOVISE VINYLESTER SIN ESTIRENO (ARMADURAS POST-INSTALLADAS)

CLASE DE HORMIGON 20/25

Resistencia a compresión del hormigón [$f_{ck,cube}$]: 25 N/mm^2

Barra Ø	d_s	[mm]	**Ø8**	**Ø10**	**Ø12**	**Ø14**	**Ø16**	**Ø20**	**Ø25**
Tamaño de la barra	d_s	[mm]	8	10	12	14	16	20	25
Área de la sección transversal	A_s	[mm^2]	50,3	78,5	113,1	201,1	314,2	314,2	490,9
Límite elástico del acero	f_{yd}	[kN]	500	500	500	500	500	500	500
Factor de seguridad	$\gamma_{M,s}$	[mm^2]	1,15	1,15	1,15	1,15	1,15	1,15	1,15
Resistencia de cálculo del acero	$N_{Rd,s}$	[kN]	21,9	34,1	49,2	87,4	136,6	136,6	213,4
Resistencia de diseño por adherencia	f_{bd}	[N/mm^2]	2,30	2,30	2,30	2,30	2,30	2,30	2,30
Diametro del agujero taladrado	d_h	[mm]	10 ~ 12	12 ~ 14	16	18	20	25	32
Distancia entre barras≥	s	[mm]	50	50	60	80	100	100	125
Distancia al borde (taladrado con aire comprimido) ≥	c	[mm]	$50 + 0{,}06\ L_b$						
Distancia al borde (Taladrado en modo percusión) ≥	c	[mm]	$30 + 0{,}08\ L_b \geq 2\phi$						

Longitud del anclaje, L_b [mm]	**Resistencia de diseño a extracción por adherencia, N_{Rd} [kN]**						
114	6,6						
142	8,2	10,3					
171	9,9	12,4	14,8				
200	11,6	14,5	17,3	20,2			
210	12,1	15,2	18,2	21,2			
227	13,1	16,4	19,7	23,0	26,2		
240	13,9	17,3	20,8	24,3	27,7		
284	16,4	20,5	24,6	28,7	32,8	41,0	
300	17,3	21,7	26,0	30,3	34,7	43,4	
355	20,5	25,7	30,8	35,9	41,0	51,3	64,1
375	21,7	27,1	32,5	37,9	43,4	54,2	67,7
400	**21,9**	28,9	34,7	40,5	46,2	57,8	72,3
500		**34,1**	43,4	50,6	57,8	72,3	90,3
600			**49,2**	60,7	69,4	86,7	108,4
700				**66,9**	80,9	101,2	126,4
800					**87,4**	115,6	144,5
900						130,1	162,6
1000						**136,6**	180,6
Longitud para alcanzar el límite elástico del acero, $L_{b,rqd}$ [mm]	**378**	**473**	**567**	**756**	**945**	**945**	**1.181**

AREA NO ADMISIBLE

AREA DEL LIMITE ELASTICO DE LA BARRA

Los valores sombreados en azul claro no son válidos para uniones de solapamiento.

MOVISE VINYLESTER SIN ESTIRENO (ARMADURAS POST-INSTALLADAS)

CLASE DE HORMIGON 30/37

Resistencia a compresión del hormigón [$f_{ck,cube}$]: 37 N/mm^2

Barra Ø	d_s	[mm]	**Ø8**	**Ø10**	**Ø12**	**Ø14**	**Ø16**	**Ø20**	**Ø25**
Tamaño de la barra	d_s	[mm]	8	10	12	14	16	20	25
Área de la sección transversal	A_s	[mm^2]	50,3	78,5	113,1	201,1	314,2	314,2	490,9
Límite elástico del acero	f_{yd}	[kN]	500	500	500	500	500	500	500
Factor de seguridad	$\gamma_{M,s}$	[mm^2]	1,15	1,15	1,15	1,15	1,15	1,15	1,15
Resistencia de cálculo del acero	$N_{Rd,s}$	[kN]	21,9	34,1	49,2	87,4	136,6	136,6	213,4
Resistencia de diseño por adherencia	f_{bd}	[N/mm^2]	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00
Diametro del agujero taladrado	d_h	[mm]	10 ~ 12	12 ~ 14	16	18	20	25	32
Distancia entre barras≥	s	[mm]	50	50	60	80	100	100	125
Distancia al borde (taladrado con aire comprimido) ≥	c	[mm]	$50 + 0{,}06\ L_b$						
Distancia al borde (Taladrado en modo percusión) ≥	c	[mm]	$30 + 0{,}08\ L_b \geq 2\phi$						

Longitud del anclaje, L_b [mm]	**Resistencia de diseño a extracción por adherencia, N_{Rd} [kN]**						
114	8,6						
142	10,7	13,4					
171	12,9	16,1	19,3				
200	15,1	18,8	22,6	26,4			
210	15,8	19,8	23,8	27,7			
27	17,1	21,4	25,7	30,0	34,2		
240	18,1	22,6	27,1	31,7	36,2		
284	21,4	26,8	32,1	37,5	42,8	53,5	
300	**21,9**	28,3	33,9	39,6	45,2	56,5	
355	**21,9**	33,5	40,1	46,8	53,5	66,9	83,6
375	**21,9**	**34,1**	42,4	49,5	56,5	70,7	88,4
400	**21,9**	**34,1**	45,2	52,8	60,3	75,4	94,2
500		**34,1**	**49,2**	66,0	75,4	94.2	117,8
600			**49,2**	**66,9**	**87,4**	113,1	141,4
700				**66,9**	**87,4**	131,9	164,9
800					**87,4**	**136,6**	188,5
900						**136,6**	212,1
1000						**136,6**	**213,4**
Longitud para alcanzar el límite elástico del acero, $L_{b,rqd}$ [mm]	**290**	**362**	**435**	**580**	**725**	**725**	**906**

AREA NO ADMISIBLE

AREA DEL LIMITE ELASTICO DE LA BARRA

Los valores sombreados en azul claro no son válidos para uniones de solapamiento.

MOVISE VINYLESTER SIN ESTIRENO (ARMADURAS POST-INSTALLADAS)

CLASE DE HORMIGON 40/50

Resistencia a compresión del hormigón [$f_{ck,cube}$]: 50 N/mm²

Barra Ø	d_s	[mm]	**Ø8**	**Ø10**	**Ø12**	**Ø14**	**Ø16**	**Ø20**	**Ø25**
Tamaño de la barra	d_s	[mm]	8	10	12	14	16	20	25
Área de la sección transversal	A_s	[mm²]	50,3	78,5	113,1	201,1	314,2	314,2	490,9
Límite elástico del acero	f_{yd}	[kN]	500	500	500	500	500	500	500
Factor de seguridad	$\gamma_{M,s}$	[mm²]	1,15	1,15	1,15	1,15	1,15	1,15	1,15
Resistencia de cálculo del acero	$N_{Rd,s}$	[kN]	21,9	34,1	49,2	87,4	136,6	136,6	213,4
Resistencia de diseño por adherencia	f_{bd}	[N/mm²]	3,70	3,70	3,70	3,70	3,70	3,70	3,00
Diametro del agujero taladrado	d_h	[mm]	10 ~ 12	12 ~ 14	16	18	20	25	32
Distancia entre barras≥	s	[mm]	50	50	60	80	100	100	125
Distancia al borde (taladrado con aire comprimido) ≥	c	[mm]	$50 + 0{,}06\ L_b$						
Distancia al borde (Taladrado en modo percusión) ≥	c	[mm]	$30 + 0{,}08\ L_b \geq 2\phi$						

Longitud del anclaje, L_b [mm]	**Resistencia de diseño a extracción por adherencia, N_{Rd} [kN]**						
114	10,6						
142	13,2	16,5					
171	15,9	19,9	23,9				
200	18,6	23,2	27,9	32,5			
210	19,5	24,4	29,3	34,2			
227	21,1	26,4	31,7	36,9	42,2		
240	**21,9**	27,9	33,5	39,1	44,6		
284	**21,9**	33,0	39,6	46,2	52,8	66,0	
300	**21,9**	**34,1**	41,8	48,8	55,8	69,7	
355	**21,9**	**34,1**	**49,2**	57,8	66,0	82,5	83,6
375	**21,9**	**34,1**	**49,2**	61,0	69,7	87,2	88,4
400	**21,9**	**34,1**	**49,2**	65,1	74,4	93,0	94,2
500		**34,1**	49,2	66,9	**87,4**	116,2	117,8
600			49,2	66,9	**87,4**	**136,6**	141,4
700				66,9	**87,4**	**136,6**	164,9
800					**87,4**	**136,6**	188,5
900						**136,6**	212,1
1000						**136,6**	**213,4**
Longitud para alcanzar el límite elástico del acero, $L_{b,rqd}$ [mm]	**235**	**294**	**352**	**470**	**587**	**587**	**906**

AREA NO ADMISIBLE

AREA DEL LIMITE ELASTICO DE LA BARRA

Los valores sombreados en azul claro no son válidos para uniones de solapamiento.

MOVISE VINYLESTER SIN ESTIRENO (ARMADURAS POST-INSTALLADAS)

CLASE DE HORMIGON 50/60

Resistencia a compresión del hormigón [$f_{ck,cube}$]: 60 N/mm^2

Barra Ø	d_s	[mm]	**Ø8**	**Ø10**	**Ø12**	**Ø14**	**Ø16**	**Ø20**	**Ø25**
Tamaño de la barra	d_s	[mm]	8	10	12	16	20	20	25
Área de la sección transversal	A_s	[mm^2]	50,3	78,5	113,1	201,1	314,2	314,2	490,9
Límite elástico del acero	f_{yd}	[kN]	500	500	500	500	500	500	500
Factor de seguridad	$\gamma_{M,s}$	[mm^2]	1,15	1,15	1,15	1,15	1,15	1,15	1,15
Resistencia de cálculo del acero	$N_{Rd,s}$	[kN]	21,9	34,1	49,2	87,4	136,6	136,6	213,4
Resistencia de diseño por adherencia	f_{bd}	[N/mm^2]	4,30	4,30	4,30	4,30	4,30	3,70	3,00
Diametro del agujero taladrado	d_h	[mm]	10 ~ 12	12 ~ 14	16	18	20	25	32
Distancia entre barras≥	s	[mm]	50	50	60	80	100	100	125
Distancia al borde (taladrado con aire comprimido) ≥	c	[mm]	$50 + 0{,}06\ L_b$						
Distancia al borde (Taladrado en modo percusión) ≥	c	[mm]	$30 + 0{,}08\ L_b \geq 2\phi$						

Longitud del anclaje, L_b [mm]	**Resistencia de diseño a extracción por adherencia, N_{Rd} [kN]**						
114	12,3						
142	15,3	19,2					
171	18,5	23,1	27,7				
200	21,6	27,0	32,4	37,8			
210	**21,9**	28,4	34,0	39,7			
227	**21,9**	30,7	36,8	42,9	49,1		
240	**21,9**	32,4	38,9	45,4	51,9		
284	**21,9**	**34,1**	46,0	53,7	61,4	66,0	
300	**21,9**	**34,1**	48,6	56,7	64,8	69,7	
355	**21,9**	**34,1**	**49,2**	**66,9**	76,7	82,5	83,6
375	**21,9**	**34,1**	**49,2**	**66,9**	81,1	87,2	88,4
400	**21,9**	**34,1**	**49,2**	**66,9**	86,5	93,0	94,2
500		**34,1**	**49,2**	**66,9**	**87,4**	116,2	117,8
600			**49,2**	**66,9**	**87,4**	**136,6**	141,4
700				**66,9**	**87,4**	**136,6**	164,9
800					**87,4**	**136,6**	188,5
900						**136,6**	212,1
1000						**136,6**	**213,4**
Longitud para alcanzar el límite elástico del acero, $L_{b,rqd}$ [mm]	**202**	**253**	**303**	**404**	**505**	**587**	**906**

AREA NO ADMISIBLE

AREA DEL LIMITE ELASTICO DE LA BARRA

Los valores sombreados en azul claro no son válidos para uniones de solapamiento.

9. RESISTENCIA QUIMICA

Resistencia química del producto ante diferentes entornos químicos específicos y para una concentración determinada.

Entorno Químico	Concentración	Resultado	Entorno Químico	Concentración	Resultado
Solución acuosa Ácido acético	10%	✓	Hexano	100%	C
Acetona	100%	X	Ácido clorhídrico	10%	✓
Solución acuosa Cloruro de aluminio	Saturado	✓		15%	✓
Solución acuosa Nitrato de aluminio	10%	✓		25%	C
Solución de amoniaco	5%	✓	Gas de sulfuro de hidrógeno	100%	✓
Combustible para aviones	100%	✓	Alcohol isopropílico	100%	C
Benceno	100%	X	Aceite de linaza	100%	✓
Ácido benzoico	Saturado	✓	Aceite lubricante	100%	✓
Alcohol de bencilo	100%	X	Aceite mineral	100%	✓
Solución de Hipoclorito de Sodio	5 - 15%	C	Parafina / queroseno (doméstico)	100%	✓
Alcohol butílico	100%	C	Solución acuosa de fenol	1%	X
Solución acuosa de sulfato de calcio	Saturado	✓	Ácido fosfórico	50%	✓
Monóxido de carbono	Gas	✓	Hidróxido de potasio	10% / pH13	✓
Tetracloruro de carbono	100%	✓	Agua de mar	100%	✓
Agua de cloro	Saturado	✓	Estireno	100%	X
Cloro Benzeno	100%	X	Solución de Dióxido de Azufre	10%	✓
Solución acuosa de ácido cítrico	Saturado	✓	Dióxido de azufre (40 ° C)	5%	✓
Ciclohexanol	100%	✓	Ácido sulfúrico	10%	✓
Combustible diesel	100%	✓		50%	✓
Dietilenglicol	100%	✓	Trementina	100%	C
Etanol	95%	C	Disolvente	100%	✓
Solución acuosa de etanol	20%	C	Xileno	100%	X
Heptano	100%	✓	**Contacto solo hasta un máximo de 25°C**		C
Resistente hasta 75°C conservando al menos el 80% de las propiedades físicas		✓	**No resistente**		X

10. DOCUMENTACION OFFICIAL

The following documents are available through our Sales Department or on our official website: www.indexfix.com:

- Ficha de datos de seguridad MOVISE.
- Homologación europea ETA 13/0971 para instalación en hormigón fisurado y no fisurado según guía ETAG 001, opción 7, de M8 a M24.
- Homologación europea ETA 15/0058 para instalación de armaduras post-instaladas en hormigón de diámetro 8 a 32 mm según informe técnico TR023
- Homologación europea ETA 13/0368 para instalación en tabiquería según guía ETAG 029.
- Clasificado A+ según la normativa francesa DEVL11044875A relativa a emisiones de contaminantes volátiles para uso interior.
- Certificado AVCP 1020-CPD-090-030101 para uso en hormigón.
- Certificado AVCP 1020-CPR-090-033219 para armaduras post-instaladas.
- Certificado AVCP 1020-CPD-090-029889 para uso en mampostería.
- Certificado NSF emitido por los laboratorios UL - 20150901-MH60873 de material admitido para su uso en contacto con agua potable.
- Certificado IBMB – (3719/005/12) – CM of 17/12/2012 de comportamiento del material en contacto con el fuego.
- Informe del CSTB No 26024178d – INDEX MOVISE sistema de inyección en conjunto con armaduras de refuerzo para hormigón (Ø 8 hasta 40mm) y sujeto a exposición al fuego.
- Declaración de prestaciones DoP MOVISE.
- Programa de cálculo de anclajes INDEXcal.
- Programa de cálculo de necesidades de cartuchos INDEXmor.