

AN-CU

Denominación: **ANCLAJE METALICO TIPO CUÑA**

Códigos: **AN-CU**

Referencia: **FT ANCU-es**

Fecha: **19/02/18**

Revisión: **2**

Página: **1 de 4**



AN-CU

CARACTERISTICAS

- Anclaje metálico tipo cuña de expansión por golpeo.
- Para uso en materiales macizos.
- Fácil montaje.
- Empleo para cargas medias (estáticas o cuasi-estáticas).
- Solución inviolable.
- Instalación a través del elemento a fijar.



EJEMPLOS DE APLICACIÓN



- Empleo: Suspensión en forjados de hormigón, mediante grapas puente, cinta perforada, listones de madera, etc.

MATERIAL BASE



AN-CU

Denominación: ANCLAJE METALICO TIPO CUÑA

Códigos: AN-CU

Referencia: FT ANCU-es

Fecha: 19/02/18

Revisión: 2

Página: 2 de 4

1. GAMA

DENOMINACION	FOTO		RECUBRIMIENTO	DESCRIPCION
AN-CU				Fijación para instalar paneles aislante, sin clavo.
ITEM	COMPONENTE	MATERIAL		
1	CUERPO	acero al carbono clase 4.8		
2	CUÑA	acero al carbono clase 8.8		

AN-CU

Denominación: ANCLAJE METALICO TIPO CUÑA

Códigos: AN-CU

Referencia: FT ANCU-es

Fecha: 19/02/18

Revisión: 2

Página: 3 de 4

1.1 AN-CU

ANCLAJE METALICO TIPO CUÑA

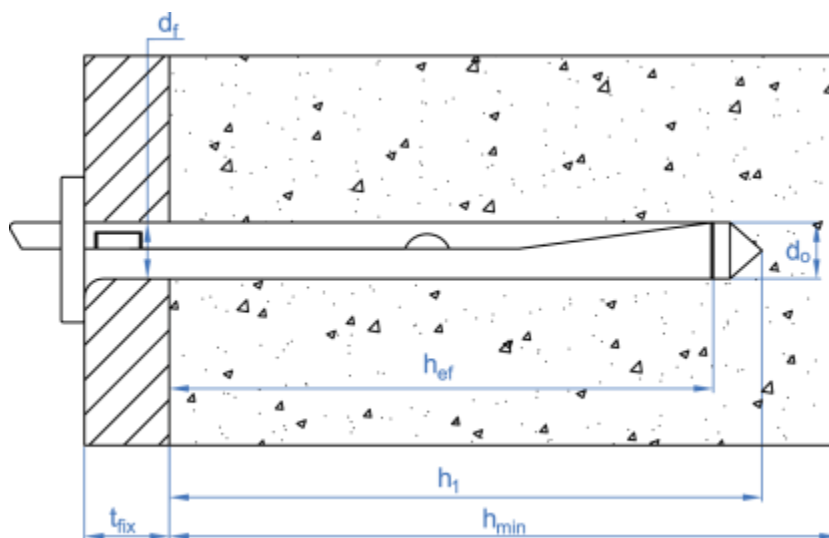


Material



Dimensiones

CODIGO			ANCU06040	ANCU06070
	Profundidad efectiva	$h_{ef} \geq$	[mm]	32
Espesor material a fijar	t_{fix}	[mm]	0 - 5	0 - 35
Diámetro de broca	d_0	[mm]	6	
Profundidad de taladro	$h_1 \geq$	[mm]	40	
Espesor mínimo del material base	h_{min}	[mm]	80	
Distancia mínima entre anclajes	s_{min}	[mm]	200	
Distancia mínima al borde	c_{min}	[mm]	150	



RESISTENCIAS

CODIGO	Resistencia Característica en cualquier direccion (F_{Rk}) [kN]
ANCU06040	3,0
ANCU06070	
CODIGO	Resistencia Característica en cualquier direccion (F_{Rd}) [kN]
ANCU06040	1,6
ANCU06070	
CODIGO	Resistencia Característica en cualquier direccion (F_{Rk}) [kN]
ANCU06040	1,2
ANCU06070	

AN-CU

Denominación: **ANCLAJE METALICO TIPO CUÑA**

Códigos: **AN-CU**

Referencia: **FT ANCU-es**

Fecha: **19/02/18**

Revisión: **2**

Página: **4 de 4**

PROCEDIMIENTO DE INSTALACION



Comprobar que el hormigón esté bien compactado y sin poros significativos.

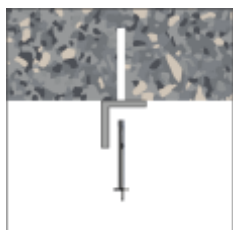
Taladrar al diámetro y profundidad especificada en la tabla.

Colocar el taladro en modo percusión o martillo.



Limpiar el taladro de restos de polvo y fragmentos.

Usar el cepillo y la bomba de soplado de aire.



Colocar el material a fijar y posicionar el anclaje.

Golpear la parte plana de la cabeza del anclaje como indica la figura.



Evitar golpear en la cuña del anclaje o de lo contrario este no realizará su expansión de manera adecuada.



Posteriormente golpear la pieza en la cuña que sobresale, según la indica la figura.

Golpear hasta que la cuña sobresalga como máximo a 2,5 mm.

De esta forma, el anclaje queda totalmente fijado.